

تعداد سؤالات: تستی: ۳۰ تشریحی: --

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۹۰ تشریحی: --

نام درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی / کُد درس: مدیریت صنعتی - سنتی (۱۲۱۸۰۸۳)

مجاز است.

ماشین حساب

استفاده از:

۱. سابقه طرح ریزی کارخانه به چه سالی بر می گردد؟

ب- سال ۱۹۶۰ میلادی

الف- سال ۱۹۰۰ میلادی

د- سال ۱۷۰۰ میلادی

ج- سال ۱۸۶۰ میلادی

۲. برای تشکیل هر سیستم تولیدی ابتدا باید کدام تصمیم زیر اتخاذ شود؟

ب- چه محصولی باید ساخته شود.

الف- چه مقدار سرمایه نیاز است.

د- چه افرادی استخدام شوند.

ج- چه کسی مدیریت شود.

۳. به عقیده پاتن نقش اساسی در مرحله بلوغ (از سیکل عمر محصول) را کدام واحد زیر ایفا می کند؟

ب- تولید

الف- بازاریابی

د- مدیریت کارخانه

ج- برنامه ریزی

۴. کدام مورد زیر نتیجه سوء استفاده ناشی از جانمایی سرمایه به جای نیروی کار است؟

ب- افزایش استخدام

الف- کاهش سودآوری

د- تفاوت هزینه فرایندها

ج- کاهش کیفیت

۵. شیوه های مختلف تامین ظرفیت در کدام مرحله از مراحل مطالعاتی تعیین ظرفیت در بلند مدت باید تعریف شود؟

ب- مرحله سوم

د- مرحله اول

۶. این وسیله مشخصاً برای انبارکردن اجسام بلند و باریک مفید است، الوار، لوله و میله به این صورت انبار می شوند؟

ب- طبقه پایه دار

د- قفسه بندی

۷. با توجه به اطلاعات مربوط به یک مرحله تولید که در زیر آمده است، راندمان چقدر است؟

الف- ۵۲٪

ب- ۲۵٪

ج- ۷۵٪

د- ۴۰٪

زمان انتظار در هر دوره ۲ ساعت

زمان از کار افتادگی دستگاه ۱ ساعت

طول مدت زمان یک دوره عملیاتی ۸ ساعت

۸. اگر لازم باشد که صنعت خاصی به سرعت دستخوش تغییر شود و طرح تولید یا فرایندهای آن به سرعت تغییر یابند، کدام

نوع ساختمان زیر مناسب تر است؟

ب- بام گود

الف- بام تخت

د- بام شیب دار

ج- ساختمان راست گوشه

۹. همگانی ترین روش ایجاد امنیت کدام روش زیر است؟

ب- وجود بازرس در دروازه های ورودی و خروجی

الف- نصب دوربین مدار بسته

د- وجود بازرس در داخل کارگاه

ج- وجود نگهبانی عمومی

تعداد سؤالات: تستی: ۳۰ تشریحی: --

نام درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی/ کد درس: مدیریت صنعتی-سنتی (۱۲۱۸۰۸۳)

--

مجاز است.

استفاده از:

۱۰. کدام یک از فرم های زیر در بردارنده مراحل تبدیل مواد خام به محصول تمام شده است؟

الف- لیست مواد

ب- جدول تقسیم کار

ج- نمودار فرایند عملیات

د- برگه عملیاتی

۱۱. اگر ضایعات یک خط تولید ۱۰٪ باشد و نرخ تولید ۴۵ قطعه در ساعت باشد در هر ساعت چند کالای تمام شده به دست می آید؟

الف- ۲۸

ب- ۴۹

ج- ۴/۲۵

د- ۴۰/۵

۱۲. از طریق کدام یک از موارد زیر می توان مسیر حرکت یک محصول یا فعالیت های یک انسان را دنبال کرد؟

الف- برگه بازرسی تولید

ب- جدول جریان تولید

ج- نمودار سازمانی

د- لیست مواد

۱۳. در کدام مرحله از مراحل طرح ریزی سیستماتیک استقرار SLP، انتخاب طراحی فرایند صورت می گیرد؟

الف- پنج قدم اول

ب- مرحله دهم

ج- مراحل ۶ تا ۹

د- مراحل ۴ تا ۸

۱۴. کدام الگوی جریان در مواقعی که جریان خط مستقیم با امکانات موجود هماهنگی ندارد یا هزینه ها ساختمان، اجازه ایجاد جریان خط مستقیم را نمی دهد مورد استفاده قرار می گیرد؟

الف- الگوی جریان L شکل

ب- الگوی جریان U شکل

ج- الگوی جریان دایره ای شکل

د- الگوی جریان عمودی

۱۵. کدام گزینه از مزایای استقرار فرایندی است؟

الف- زمان تولید کوتاه است.

ب- نقل و انتقالات مواد ارزانه تر است.

ج- سرمایه گذاری کمتر برای تهیه ماشین آلات

د- کالای در جریان ساخت کمتری وجوه دارد.

۱۶. این روش از تعیین فضا منحصر به فضاهای مورد نیاز عمومی است و احتمالاً از کم دقت ترین روشهای موجود می باشد؟

الف- روش روند نسبت و پیش بینی

ب- روش استانداردهای فضا

ج- روش معکوس

د- روش مرکز تولید

۱۷. در چه شرایطی کاربرد روش ارزش انتظاری از الگوهای کیفی در مدیریت کارخانه مشکل است؟

الف- متغیرهای طراحی کم باشد.

ب- تعداد آلترناتیو و ضابطه ها زیاد باشد.

ج- تولید به صورت فرایندی انجام شود.

د- سیستم کارخانه پیچیده نباشد.

۱۸. از رابطه هندسی مسافت بیشتر در کدام مورد زیر استفاده می شود؟

الف- تقاله های ثابت و مسایل مربوط به هوا و لوله کشی

ب- مسیر حرکت مواد

ج- مسیر حرکت قطعات و محصول

د- شبکه ها و مسایل مربوط به هوا و لوله کشی

تعداد سؤالات: تستی: ۳۰ تشریحی: --

نام درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی / کد درس: مدیریت صنعتی - سنتی (۱۲۱۸۰۸۳)

--

مجاز است.

استفاده از:

۱۹. در روش مجذور فاصله مورب اگر مختصات سه نقطه و وزنهای آنها به صورت زیر باشد با فرض برابری هزینه حمل و نقل بین تسهیلات قبلی و جدید با حاصل ضرب وزن و مجذور فاصله بین تسهیلات جدید و قدیم، مقدار  $X^*$  کدام مورد زیر است؟

$$W_1 = \frac{1}{2}, P_1 = (2, 2) \quad W_1 = \frac{2}{6}, P_1 = (3, 4) \quad W_1 = \frac{1}{6}, P_1 = (1, 4)$$

د- ۶

ج- ۵/۳

ب- ۲/۱۷

الف- ۴/۷

۲۰. برای حل مسائل تعادل خطی باید انجام پذیرد، کدام گزینه جزء آن مراحل محسوب نمی شود؟

ب- ماتریس مسأله بنا شود

الف- واحد کیفیت مشخص شود

د- حالت بهینه مشخص شود

ج- تعادل شدنی مشخص شود

۲۱. هدف مدنظر در استفاده از روش مارپیچی چیست؟

الف- مرتب کردن بخشها بطوری که مواد بتوانند به بخش دیگر جریان یابند.

ب- کاهش زمان انتقال مواد

ج- بالابردن کیفیت مواد

د- کاهش ضایعات

۲۲. کدام یک از افراد زیر ماشین آلات و تجهیزات لازم برای تولید یک محصول مشخص را انتخاب می کند؟

ب- مهندس طراح

الف- مهندس تولید

د- مدیر کارخانه

ج- مدیر طراح

۲۳. نمودارهای اپراتور - ماشین به چه مواردی محدود می شوند؟

الف- محدودیتی ندارد.

ب- فرایند تولید پیچیده

ج- مواردی از تولید که مرحله تولید از یک توزیع احتمالی پیروی می کند.

د- مواردی از تولید که مرحله تولید از یک توزیع معین پیروی کند.

۲۴. تمایل فعلی صنایع بر کدام مورد زیر استوار است؟

ب- دوری از ایجاد دفاتر خصوصی

الف- ایجاد دفاتر خصوصی

د- دوری از ایجاد دفاتر کارخانه

ج- دوری از ایجاد دفاتر عمومی

۲۵. بر اساس تجربیات حاصل شده، محیط کاری مناسب بازدهی را تا چند درصد ارتقاء می دهد؟

د- ۳۰ درصد

ج- ۷۰ درصد

ب- ۲۰ درصد

الف- ۱۰ درصد

۲۶. از کدام رنگ زیر برای نشان دادن خطرات تشعشعات رادیو اکتیویته استفاده می شود؟

د- سبز

ج- قرمز

ب- آبی

الف- بنفش

تعداد سؤالات: تستی: ۳۰ تشریحی: --

نام درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی / کُد درس: مدیریت صنعتی - سنتی (۱۲۱۸۰۸۳)

--

مجاز است.

استفاده از:

۲۷. اقلام کلاس A مشتمل بر ..... درصد محصول را تشکیل می دهد و معمولاً ..... درصد یا بیشتر فروش ما را شامل می شود؟

ب- ۱۰ تا ۲۰ درصد-۸۰ درصد

الف- ۲۰ درصد-۲۰ درصد

د- ۲۰ تا ۴۰ درصد-۴۰ درصد

ج- ۸۰ درصد-۸۰ درصد

۲۸. کدام یک از برنامه های زیر هم از ورودیهای کمی و هم از ورودیهای کیفی استفاده می کند؟

د- ALOEP

ج- CRAFT

ب- COFAD

الف- PLANET

۲۹. همه عوامل زیر از عوامل مؤثر بر طراحی واحد بار هستند به جز:

ب- انبار کردن

الف- وسایل حمل و نقل

د- سیاستهای مدیریت

ج- کنترل تولید

۳۰. اولین وظیفه تکنیک COFAD کدام مورد زیر است؟

ب- بهبود استقرار اولیه

الف- محاسبات هزینه

د- کاهش هزینه

ج- طراحی فرایند اولیه

www.Sanjesh3.com