

مجاز است.
ماشین حساب
استفاده از:

۱. با افزایش پذیرش قوانین سازمان از طرف کارکنان آن، این اختیار در سازمان افزایش می یابد؟
- ب. اختیار کاریزماتیک
د. اختیار سلسله مراتبی
ج. اختیار قانونی
۲. در دیدگاه کیفیت، که کسی مسئول نصب سیستمها برای رسیدن به کیفیت است؟
- ب. مدیریت عملیاتی
د. همه کارکنان
الف. مدیریت علمی
۳. این نظریه، ابزاری برای شناسایی و تعریف پنهانی ها، ابهامات، روابط نامشخص و پنهان سازمانی موجود در صنعت است؟
- ب. نظریه کیفیت
د. نظریه نگرش سیستمی
الف. نظریه اقتضایی
ج. نظریه آشوب
۴. صنعت ذوب آهن جز کدام نوع از صنایع می باشد؟
- الف. صنایع مادر
ج. صنایع خرد و کوچک
الف. صنایع زیر بنایی
۵. تقسیم بندی صنایع بر اساس ماهیت تولید عبارتست از :
- ب. صنایع فیزیکی و شیمیایی و تحقیقاتی - خدماتی
د. صنایع متمرکز و صنایع نیمه متغیر
الف. صنایع زیر بنایی و صنایع خرد و کوچک
ج. صنایع تحلیلی - ادراکی
۶. این نوع مهارت به مدیر کمک می کند تا بستر لازم جهت تفکر خلاق و تسریع آن در سازمان را فراهم نماید.
- ب. مهارت انسانی - بدنی
د. مهارت کارآفرینی
الف. مهارت آینده اندیشه
ج. تولید چاپک
۷. در این استراتژی، دولت نقش کلیدی داشته و از مداخلات وی حمایت می شود؟
- ب. استراتژی توسعه صنعتی
د. استراتژی تولید انبوه
الف. صنعتی شدن
ج. تولید چاپک
۸. کدامیک از موارد زیر از مزایای سیستم تولید ناپ است؟
- ب. افزایش گردش موجودی
د. افزایش تولید در سطح انبوه
الف. تحول و نوآوری در محصول
ج. کاهش قیمت نسبت به رقبا

زمان آزمون (دقیقه): تست: ۵۰ تشرییعی:

تعداد سوالات: تست: ۳۰ تشرییعی:

نام درس: مبانی مدیریت صنعتی

روش تحقیقی / گذ دوس: مدیریت صنعتی - تجمعی - ۱۲۳۸۰۰۲

مجاز است.

استفاده از ماشین حساب

۱۷. در بررسی عوامل اقتصادی محل تأسیس کارخانه کدام عامل مورد توجه است؟
- ب. سختی و مقاومت زمین
 - الف. امکان توسعه
 - د. فرهنگ محلی
 - ج. دسترسی به مؤسسات مالی
۱۸. اساس طراحی سازمان موفق بر ----- در یک سازمان پایه ریزی می شود؟
- ب. کار گروهی افراد
 - الف. کارهایی افراد
 - ج. کار جمعی دستگاهها
 - د. کار جمعی دستگاهها
۱۹. از دیدگاه مینتزبرگ چه زمان سازمان متمایل به طراحی ساختار بخشی است؟
- الف. زمانی که سازمان تحت کنترل مدیریت هائی باشد
 - ب. زمانی که سازمان تحت کنترل مدیریت میانی باشد
 - ج. زمانی که سازمان توسط مهندس فنی کنترل شود
 - د. بخش ستادی بر سازمان حاکم شود
۲۰. این نوع تصمیمات به انتخاب های اتخاذ شده در واکنش به ترکیبی از مشکلات غیر عادی و راه حل های متناوب اشاره دارند؟
- ب. تصمیمات سازمانی
 - الف. تصمیمات روزمره
 - ج. تصمیمات نوین
 - د. تصمیمات عملیاتی
۲۱. این روش از روشهای برنامه ریزی پروژه ای تولید خاص، جهت تولید تعداد معین از یک محصول خاص استفاده می شود؟
- ب. خط تعادل
 - الف. مسیر بحرانی
 - ج. روش بررسی نظرات مشتریان
 - د. روش pert
۲۲. برای محاسبه تعداد تجهیزات مورد نیاز در تولید از چه رابطه ای استفاده می شود؟
- $$N = \frac{T \times ND}{E}$$
- $$N = \frac{NE}{1-P}$$
- $$N = \frac{T \times NE}{1-P}$$
- ب. $N = \frac{T \times ND}{E}$
 - ج. $N = \frac{T \times NE}{1-P}$
۲۳. بازدید فنی، نظارت، تنظیم و روغنکاری ماشین آلات جزء کدام دسته از برنامه ریزی های سازمان می باشد؟
- ب. تعمیر
 - الف. تعویض
 - د. برنامه ریزی تولید
 - ج. برنامه حفاظتی
۲۴. کدامیک از موارد زیر از هزینه های سفارش می باشد؟
- ب. هزینه استهلاک
 - الف. هزینه استعلام قیمت
 - د. هزینه انبارداری
 - ج. هزینه ضایعات

