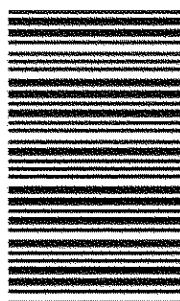


کد کنترل

931

F



931F

نمونه های کارشناسی ارشد ناپیوسته داخل - سال ۱۴۰۰



جمهوری اسلامی ایران
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
سازمان سنجش آموزش کشور

«اگر دانشگاه اصلاح شود
مللکت اصلاح می شود.»
امام خمینی (ره)

عصر جمعه
۱۴۰۱/۱۲/۱۲

مهندسی شیمی (کد ۱۲۵۷)

زمان پاسخ‌گویی: ۴۲۰ دقیقه

تعداد سؤال: ۱۴۵

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سوالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سؤال	از شماره	تا شماره
۱	زیان عمومی و تخصصی (انگلیسی)	۲۵	۱	۲۵
۲	انتقال حرارت (۱و۲)	۱۵	۲۶	۴۰
۳	ترمودینامیک	۲۰	۴۱	۶۰
۴	مکانیک سیالات	۱۵	۶۱	۷۵
۵	کنترل فرایند	۱۵	۷۶	۹۰
۶	انتقال جرم و عملیات واحد (۱و۲)	۲۰	۹۱	۱۱۰
۷	طرح راکتورهای شیمیابی	۱۵	۱۱۱	۱۲۵
۸	ریاضیات (کاربردی، عددی)	۲۰	۱۲۶	۱۴۵

این آزمون نمره منفی دارد.

استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

حق جا به تکثیر و انتشار سوالات به هر روش (الکترونیکی و...) بس از برگزاری آزمون برای تمامی اشخاص حقیقی و حقوقی تنها با مجوز این سازمان مجاز می باشد و با متخلفین برای مقررات رفتار می شود.

* داوطلب گرامی، عدم درج مشخصات و امضا در مندرجات جدول زیر، بهمنزله عدم حضور شما در جلسه آزمون است.

اینجانب با شماره داوطلبی با آگاهی کامل، یکسان بودن شماره صندلی خود با شماره داوطلبی مندرج در بالای کارت ورود به جلسه، بالای پاسخ نامه و دفترچه سوالات، نوع و کد کنترل درج شده بر روی جلد دفترچه سوالات و پایین پاسخ نامه ام را تأیید می نمایم.

امضا:

زبان عمومی و تخصصی (انگلیسی):

PART A: Vocabulary

Directions: Choose the word or phrase (1), (2), (3), or (4) that best completes each sentence. Then mark the answer on your answer sheet.

- 1- ----- eye contact with your audience while giving your presentation.
 1) Take 2) Insure 3) Direct 4) Make
- 2- If ----- hold true, future global population growth will be heavily concentrated in Latin America, Africa, and South Asia.
 1) projections 2) inclinations 3) interventions 4) realizations
- 3- Warning: Anyone caught stealing from these premises will be -----.
 1) exonerated 2) intensified 3) prosecuted 4) legitimized
- 4- The manager's inflammatory comments are just ----- an already difficult situation. He should think before he opens his mouth next time.
 1) challenging 2) exacerbating 3) dispelling 4) affirming
- 5- The internet seems to have almost ----- every mode of communication ever invented!
 1) captivated 2) superseded 3) allocated 4) commenced
- 6- The woman is known as an ----- woman because she gives away millions of dollars every year to various charities.
 1) economical 2) aesthetic 3) unforeseen 4) altruistic
- 7- Jen takes medicine at the first sight of a/an ----- headache; Lin, by contrast, resists taking medicine even when she's really sick.
 1) incipient 2) skeptical 3) ambiguous 4) credible

PART B: Cloze Test

Directions: Read the following passage and decide which choice (1), (2), (3), or (4) best fits each space. Then mark the correct choice on your answer sheet.

Teachers play various roles in a typical classroom, but surely one of the most important (8) ----- classroom manager. Effective teaching and learning cannot take place in (9) ----- . If students are disorderly and disrespectful, and no apparent rules and procedures guide behavior, chaos becomes the norm. In these situations, both teachers and students (10) ----- . Teachers struggle to teach, and students most likely learn much less than they should.

www.Sanjesh3.com

- 14- It's stated in the passage that fiberglass -----.
- 1) has unrivaled performance in structures
 - 2) has the highest strength-to-weight ratio
 - 3) is a fiber-reinforced material using glass fiber
 - 4) facilitates the plasticity of complex materials
- 15- All of the following, based on paragraph 2, are characteristics of fiberglass EXCEPT -----.
- 1) low conductivity like brass
 - 2) low moisture absorption
 - 3) high tensile strength
 - 4) high resistance to chemical agents

PASSAGE 2:

The rapid development of organometallic chemistry and catalysis in the recent decades has changed the face of modern chemical science and has made numerous breakthrough contributions to organic synthesis, pharmaceutical applications, chemical industry, materials science, energy research, and several other areas. Fundamental insights into the structures, properties, and reactivities of stable organometallic complexes and highly reactive intermediate species have driven paramount progress in the field. Nowadays, the ubiquitous use of metal complexes and nanoparticles as catalysts, as well as of metal-containing compounds as reagents, is an inherent component of chemical transformations and synthesis. Even more cutting-edge opportunities are expected in such areas as the development of selective catalysts to build molecular complexity, the tuning of nanoparticle reactivity with atomic precision, and the rational design of biocatalytic reactions with metal-containing active centers in enzymes.

Such widespread use of metal compounds has highlighted the significance of environmental and toxicity issues. Minimization of inevitable harmful effects on living organisms and maintenance of cost-efficient solutions are required for sustainable development. The analysis of a complete life cycle of chemical processes (including recycling, waste management, and penetration of metal traces into the environment) emphasizes the importance of understanding the toxicity of metal compounds.

- 16- Which one is NOT true about organometallic compounds?
- 1) They have contributed to the medical industry.
 - 2) They led to the revolution in modern chemical science.
 - 3) They need to be revitalized to reach the paramount progress.
 - 4) They have had a tremendous impact on modern organic synthesis.
- 17- All of the following, according to the passage, are essential items of chemical transformation and synthesis EXCEPT -----.
- | | |
|------------------------|-------------------------------|
| 1) nanoparticles | 2) metal complexes |
| 3) molecular compounds | 4) metal-containing compounds |
- 18- The phrase "cutting-edge" in paragraph 1 is closest in meaning to -----.
- | | | | |
|---------------|--------------|---------------|--------------|
| 1) unexpected | 2) excellent | 3) sufficient | 4) immediate |
|---------------|--------------|---------------|--------------|
- 19- In paragraph 2, the author -----.
- 1) analyzes the complete life cycle of chemical processes
 - 2) advises chemists to manufacture metal compounds with no harmful effects
 - 3) presents cost-effective solutions for sustainable development
 - 4) emphasizes finding solution for reducing the adverse effects of metal compounds on ecosystem

20- The next paragraph most likely is about -----.

- 1) dealing with general aspects of metal toxicity
- 2) recent tremendous progress in environmental issues
- 3) studies on mechanism of hazardous substances
- 4) applying environmentally friendly materials

PASSAGE 3:

In chemical engineering, design usually refers to design of equipment or design of all or the major part of a chemical processing plant considering safety and economic aspects. But what are the perspectives of design in chemical engineering?

It differs from design in most engineering disciplines in that the design cannot possibly be built by students and tested for correctness. It is difficult to give students hands-on experience through their design experience. Chemical engineers rely on sciences, engineering methods, experience and ingenuity to develop processes and equipment required for economical production of useful products. Chemical engineers have contributed to the development of various materials such as chemicals and petroleum products, plastics, pharmaceuticals, fertilizers, foodstuffs, rocket propellants, etc. They have influenced the development of many fields, some of which are fuel cells, automatic controls, water desalination plants, and artificial kidneys. The types of design projects are virtually unlimited and their foundations are engineering sciences with emphasis on chemistry and biology.

Recently, green chemistry has been recognized as an important component of the chemical engineering curriculum. Green design has emerged as a result of a general philosophic shift from waste management to pollution prevention. As a consequence, design of processes should be done while minimizing generation of pollution at the source and risk to human health and environment. Environmental considerations such as resource conservation and waste minimization should be used at all phases of the product and process life cycle to guide selection of design alternatives.

21- The passage is primarily about -----.

- 1) major parts of a chemical processing
- 2) aspects of design in chemical engineering
- 3) specification of construction in a chemical plant
- 4) chemical plants and engineering disciplines

22- The most important factors must be considered in designing in chemical engineering are -----.

- 1) experience and multidisciplinary
- 2) safety as well as economic aspect
- 3) design system and testing correctness
- 4) production and engineering methods

23- In most engineering disciplines, design -----.

- 1) cannot be defined through hands-on skills
- 2) relies mostly on experienced and ingenious persons
- 3) is a collaborative and prolonged experience
- 4) is carried out by unexperienced people

24- The word “virtually” in paragraph 2 means -----.

- 1) nearly
- 2) apparently
- 3) potentially
- 4) supposedly

25- According to paragraph 3, all green design phases should be done -----.

- 1) through selection of various alternatives for increasing the production
- 2) based on considering the health of human-being and environment
- 3) by recognizing the important components of the chemical engineering curriculum
- 4) according to conventional philosophical and management approaches

انتقال حرارت (۱و۲):

- ۲۶ در مورد ضخامت بحرانی عایق کدام عبارت درست است؟

(۱) انتقال حرارت در یک کره، همیشه با افزایش ضخامت عایق کاهش پیدا می‌کند.

(۲) انتقال حرارت در یک استوانه، همیشه با افزایش ضخامت عایق کاهش پیدا می‌کند.

(۳) انتقال حرارت در یک دیواره مسطح، همیشه با افزایش ضخامت عایق کاهش پیدا می‌کند.

(۴) در مورد یک استوانه و کره با شعاع و جنس یکسان، ضخامت بحرانی عایق در استوانه بیشتر از کره است.

- ۲۷ جداره یک مدل کرایونیک (سرمهای پایین 150°C) را قرار است عایق‌بندی کنیم. کدام مورد عایق‌کاری از

جدول زیر را توصیه می‌کنید؟

پرلیت	اسفنج پلی‌بورتان	پشم سنگ	پشم شیشه با روکش آلومینیمی	عایق	ضریب هدایت حرارتی $\text{W}/\text{m.K}$
۰/۰۵۲	۰/۰۲۳	۰/۷۱	۰/۰۰۵۱۶		

(۱) پشم شیشه با روکش آلومینیمی

(۲) پشم سنگ به ضخامت استاندارد

(۳) عایق پرلیت متخلخل به صورت بسته‌های تحت خلا

(۴) عایق اسفنجی پلی‌بورتان با دو برابر ضخامت سایر عایق‌ها

- ۲۸ بروای به جوش آوردن آب در فشار اتمسفریک، جریان الکتریکی از یک سیم مقاومت با طول زیاد با شعاع 4mm و

ضریب هدایت الکتریکی $(\text{W}/(\text{m}^{\circ}\text{C})) = 14$ عبور داده می‌شود. در اثر عبور جریان الکتریکی، انرژی حرارتی در سیم

به‌طور یکنواخت با نرخ معادل $\frac{\text{W}}{\text{m}^3} = 42 \times 10^6$ تولید می‌شود. اگر دمای سطح خارجی سیم برابر 120°C باشد، در

شرطی پایای حرارتی درجه حرارت در مرکز سیم به کدام مورد نزدیک‌تر است؟

(۱) 110°C

(۲) 125°C

(۳) 140°C

(۴) 135°C

- ۲۹ یک پره استوانه‌ای شکل با قطر 5 سانتی‌متر و طول خیلی زیاد در محیطی با دمای 25°C و 20°C به

دیواره‌ای با دمای 95°C متصل است. اگر ضریب هدایت حرارتی پره $\frac{\text{W}}{\text{m}^{\circ}\text{C}} = 125$ باشد، درجه حرارت پره در

فاصله 25 سانتی‌متر از دیواره به کدام مورد نزدیک‌تر است؟ (عدد (e) را برابر $2/5$ در نظر بگیرید).

$$T - T_{\infty} = C_1 e^{mx} + C_2 e^{-mx}$$

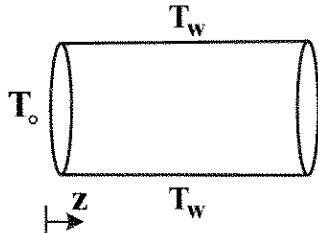
(۱) 50°C

(۲) 38°C

(۳) 60°C

(۴) 45°C

- ۳۰- سیالی با دمای T_0 و با سرعت V_0 در لوله‌ای به شعاع R_0 با دمای دیواره ثابت T_w جاری است ($T_0 > T_w$). ضریب انتقال حرارت جابه‌جایی بین سیال و سطح داخلی لوله، h است. جهت یافتن توزیع دما چنانچه موازنه حرارتی بنویسیم، کدام معادله درست است؟



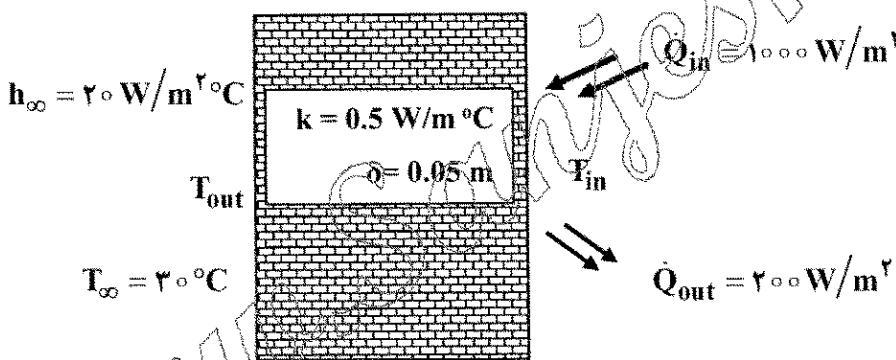
$$V_0 \rho C_p \frac{dT(z)}{dz} = k \frac{dT(z)}{dz^r} \quad (1)$$

$$k \frac{dT(z)}{dz^r} = - \frac{rh}{R_0} (T(z) - T_w) \quad (2)$$

$$V_0 \rho C_p \frac{dT(z)}{dz} = \frac{rh}{R_0} (T_w - T(z)) \quad (3)$$

$$V_0 \rho C_p \frac{dT(z)}{dz} = k \frac{dT(z)}{dz^r} + \frac{rh}{R_0} (T(z) - T_{\infty}) \quad (4)$$

- ۳۱- دیوار یک کوره مشارقابی $\frac{W}{m^2}$ ۱۰۰۰ دریافت می‌کند و بازتاب تابشی آن نیز $\frac{W}{m^2}$ ۲۰۰ است. اگر دمای هوای محیط برابر $T_{\infty} = ۳۰^{\circ}\text{C}$ و ضریب جابه‌جایی دیوار بیرونی با هوای محیط نیز $h_{\infty} = ۲۰ \frac{W}{m^2 \cdot ^\circ\text{C}}$ باشد، دمای جداره بیرونی T_{out} و جداره داخلی T_{in} کوره در حالت پایا کدام است؟



$$T_{\text{in}} = ۱۶۵^{\circ}\text{C}, T_{\text{out}} = ۸۵^{\circ}\text{C} \quad (1)$$

$$T_{\text{in}} = ۱۵^{\circ}\text{C}, T_{\text{out}} = ۷۰^{\circ}\text{C} \quad (2)$$

$$T_{\text{in}} = ۱۴^{\circ}\text{C}, T_{\text{out}} = ۶۰^{\circ}\text{C} \quad (3)$$

$$T_{\text{in}} = ۱۶^{\circ}\text{C}, T_{\text{out}} = ۸^{\circ}\text{C} \quad (4)$$

- ۳۲- دمای شیشه پنجره‌ای با ضریب جذب $\alpha = ۰.۵$ که قابلیت جذب گرما در همه طول موج‌ها را دارد، ۳۸°C شده است. اگر دمای محیط در دو طرف شیشه برابر $T_i = ۲۵^{\circ}\text{C}$ و $T_0 = ۲۰^{\circ}\text{C}$ باشد، برای ثابت ماندن دما در سطح شیشه، چه مقدار شار گرمایی برحسب $\frac{W}{m^2 \cdot ^\circ\text{C}}$ باید به آن وارد شود؟

$$(h_i = ۱۰ \frac{W}{m^2 \cdot ^\circ\text{C}}, h_0 = ۱۵ \frac{W}{m^2 \cdot ^\circ\text{C}}) \quad (1)$$

$$۸۰^{\circ} \quad (1)$$

$$۲۷^{\circ} \quad (2)$$

$$۱۴^{\circ} \quad (3)$$

$$۱۳^{\circ} \quad (4)$$

- ۳۳ - کدام یک از عبارات زیر، درست است؟

- ۱) در جریان متعامد یک سیال با یک استوانه عدد ناسلت متوسط فقط تابعی از عدد پرانتل است.
- ۲) در جریان آرام توسعه یافته در داخل لوله‌ای در معرض شار حرارتی ثابت، عدد ناسلت برابر $4/36$ است.
- ۳) در حرکت سیال در داخل لوله، در ناحیه‌ای از لوله که از نظر حرارتی کاملاً توسعه یافته باشد، ضریب انتقال حرارت جایه‌جایی موضعی مستقل از X (طول لوله) نیست.
- ۴) در حرکت سیال در داخل لوله و در جریان درهم و برای اعداد رینولدز بیشتر از 10000 ، سیال بعد از طی طولی از لوله که معادل 3 برابر قطر لوله است، از نظر هیدرودینامیکی و حرارتی تقریباً به حالت توسعه یافته (Fully Developed) خواهد رسید.

- ۳۴ - برای به جوش آوردن آب در فشار 1 اتمسفر در ناحیه جوشش هسته‌ای، دو آزمایش متفاوت انجام شده است. در آزمایش اول، المان حرارتی از پلاتین ($C_{SF} = 0/006$) و در آزمایش دوم، المان حرارتی از نیکل ($C_{SF} = 0/0012$) است. اگر شار حرارتی در آزمایش اول برابر $\frac{W}{m^2}$ باشد، شار حرارتی در آزمایش دوم برحسب $\frac{W}{m^2}$ کدام است؟ (رابطه مورد نیاز تراوی محاسبه شار حرارتی در ناحیه جوشش هسته‌ای به قرار زیر است).

$$\dot{q} = \mu_l h_{fg} \left[\frac{g(\rho_l - \rho_v)}{\sigma} \right]^{1/5} \left[\frac{C_{pl}(T_s - T_{saturation})}{C_{SF} h_{fg} (P_{rl})^n} \right]^3$$

- (۱) 200000
 (۲) 31250
 (۳) 400000
 (۴) 62500

- ۳۵ - برای فرایند چگالش روی سطح عمودی کدام عبارت درست است؟

- ۱) شدت انتقال حرارت در فرایند چگالش لایه‌ای، به خاطر افزایش ضخامت لایه مایع، بیشتر از چگالش قطره‌ای است.
- ۲) با حرکت به سمت پایین صفحه، با افزایش ضخامت لایه مرزی، ضریب انتقال حرارت موضعی چگالش افزایش می‌یابد.
- ۳) با افزایش اختلاف دمای دیواره (T_w) و بخار اشباع (T_{sat}) مقدار انتقال حرارت در فرایند چگالش کاهش می‌یابد.
- ۴) با افزایش اختلاف دمای دیواره (T_w) و بخار اشباع (T_{sat}) ضریب انتقال حرارت موضعی در فرایند چگالش کاهش می‌یابد.

- ۳۶ - یک میلگرد آهنی بسیار داغ را در یک سطل آب فرو می‌بریم. در لحظات ابتدایی ورود میلگرد به آب، کدام بدینه رخ می‌دهد؟ (میلگرد را به مثابه یک پره با سطح مقطع دایره‌ای فرض کنید).

- ۱) در سرتاسر لوله جوشش هسته‌ای رخ می‌دهد.
- ۲) در لبه پایینی جوشش فیلمی و در بقیه طول میله جوشش هسته‌ای رخ می‌دهد.
- ۳) در لبه پایینی جوشش هسته‌ای و در بقیه طول میله جوشش فیلمی رخ می‌دهد.
- ۴) در لبه پایینی جوشش بحرانی و در بقیه طول میله جوشش هسته‌ای رخ می‌دهد.

- ۳۷ - در هر کدام از دو حالت زیر در یک مبدل حرارتی پوسته و لوله، سیال را از کدام قسمت باید عبور داد؟

(۱) سیال جرمزا، (۲) سیال خورنده

- ۲) در هر دو حالت از پوسته
- ۴) در حالت (۱) از لوله و در حالت (۲) از پوسته
- ۳) در حالت (۱) از پوسته و در حالت (۲) از لوله

- ۳۸- در یک مبدل حرارتی دو لوله‌ای، آب داغ در دمای 85°C با دبی $\frac{\text{kg}}{\text{s}}$ ۴ وارد لوله داخلی مبدل می‌شود و آب سرد نیز در درجه حرارت 25°C و با دبی $\frac{\text{kg}}{\text{s}}$ ۱۵ وارد لوله دیگر مبدل می‌شود. گرمای ویژه برای هر دو سیال در میانگین دماهای ورودی و خروجی برابر $\frac{\text{J}}{\text{kg} \cdot \text{C}}$ 4180 در نظر گرفته می‌شود. با فرض عملکرد ماکزیمم (Maximum Effectiveness) برای این مبدل حرارتی، کدام مورد بیانگر ماکزیمم دمای ممکن خروجی برشب سانتی‌گراد برای آب سرد است؟

(۱) ۴۱

(۲) ۳۶

(۳) ۳۲

(۴) ۵۲

- ۳۹- تعداد N سیستم‌تعشیسی بین دو صفحه موازی قرار گرفته است. اگر ضریب دید صفحات و سپرها برابر باشد، کدام یک از موارد زیر بیانگر نسبت حرارت منتقله کل سیستم (Q_N) به حرارت منتقله سیستم فاقد هرگونه سپر (Q_0) است؟

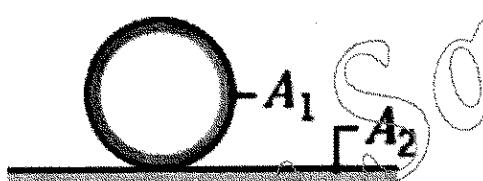
$$\frac{Q_N}{Q_0} = \frac{1}{N+1} \quad (۲)$$

$$\frac{Q_N}{Q_0} = N+1 \quad (۱)$$

$$\frac{Q_N}{Q_0} = N(N+1) \quad (۴)$$

$$\frac{Q_N}{Q_0} = \frac{N+1}{N} \quad (۳)$$

- ۴۰- کره صلبی (جسم یک) روی یک سطح افقی بسیار پرگ (جسم ۲) قرار دارد. ضریب وضعی (شکلی) F_{12} کدام است؟



(۱) $0/25$

(۲) $0/75$

(۳) $0/5$

(۴) ۱

ترمودینامیک:

- ۴۱- هوا در دمای T_1 و فشار یک اتمسفر وارد یک مخزن خالی عایق می‌شود. وقتی جریان هوا به داخل مخزن قطع شد، شیر ورودی را می‌بندیم. دمای هوای داخل مخزن برابر 400 K است. به طور تقریبی دمای ورودی هوا (دمای محیط)

$$\text{چند کلوین است؟} \quad (\gamma = \frac{c_p}{c_v} = 1/4) \quad (۱)$$

۲۴۵

۲۸۵

۳۰۰

۴۰۰

۴۲- یک گاز کامل با گرمای ویژه ثابت ($\gamma = 1/5$) درون مخزن صلب عایقی در دمای 480 K و فشار 10 MPa

قرار دارد. حال اگر شیر متصل به مخزن را باز کنیم، در لحظه‌ای که فشار داخل مخزن 5 MPa می‌شود، دمای آن گاز تقریباً چند کلوین است؟ ($\sqrt{2} = 1/4$ ، $\sqrt{3} = 1/7$ ، $\sqrt[3]{2} = 1/2$ ، $\sqrt[3]{3} = 1/4$)

$$340 \quad (1)$$

$$400 \quad (2)$$

$$440 \quad (3)$$

$$480 \quad (4)$$

۴۳- برای یک گاز واقعی معادله ویریال $Z = 1 + B'P$ صادق است و ضریب ویریال مرتبه دوم B از

$B = b - \frac{a}{T}$ به دست می‌آید، که در آن b' و a عدد ثابت هستند و T بر حسب کلوین است. تغییر انرژی

داخلی مخصوص آن گاز در دمای ثابت T موقعی که فشار آن از یک فشار خیلی کم تا فشار نهایی P تغییر کند، کدام است؟

$$\frac{-aP}{T^2} \quad (1)$$

$$\frac{-2aP}{T^2} \quad (2)$$

$$bP + \frac{2aP}{T^2} \quad (3)$$

$$\frac{-2aP}{T^2} \quad (4)$$

۴۴- یک قطعه جامد به جرم 100 کیلوگرم با گرمای ویژه $C_p = 0.5 \frac{\text{kJ}}{\text{kg.K}}$ و در دمای 900 K را در هوای آزاد به دمای

ثابت 300 K قرار می‌دهیم و به اندازه کافی صبر می‌کنیم تا کاملاً سرد شود. تغییر خالص آنتروپی این تحول سردشدن، بر حسب کیلوژول بر کلوین به طور تقریبی کدام است؟

$$(\ln 2 = 0.7, \ln 3 = 1.1, \ln 5 = 1.6)$$

$$45 \quad (1)$$

$$25 \quad (2)$$

$$55 \quad (3)$$

$$100 \quad (4)$$

۴۵- گاز ایدئالی با فشار و دمای اولیه P_1 و T_1 در دو فرایند مختلف تا دمای T_2 گرم می‌شود. فرایند اول، فشار ثابت و فرایند دوم، حجم ثابت است. چه ارتباطی بین آنتروپی نهایی گاز در فشار ثابت p ($S_{(p)}$) و آنتروپی نهایی گاز در

حجم ثابت ($S_{(V)}$) برقرار است؟

$$(S_{(p)})_p = (S_{(V)})_p \quad (1)$$

$$(S_{(p)})_p < (S_{(V)})_p \quad (2)$$

$$(S_{(p)})_p > (S_{(V)})_p \quad (3)$$

(4) بسته به شرایط دما و فشاری روابط مختلف حاصل می‌شود.

سنجش

جامع ترین سایت شرکت



@@@

@@@

www.Sanjesh3.com

سنجش

جامع ترین سایت شرکت



@@@

@@@

www.Sanjesh3.com

-۵۵- در زیر یک پیستون بدون اصطکاک و درون یک سیلندر غیرعایق در محیطی به دمای T ، مقداری آمونیاک اشبع با کیفیت ۲۰ درصد در حالت تعادل کامل وجود دارد، مقدار بسیار کوچکی از وزنهای روی پیستون را برمی‌داریم، کدام یک از عبارات زیر درست است؟

(۱) ممکن است کیفیت اندکی کاهش پیدا کند.

(۲) در نهایت در داخل سیلندر، آمونیاک اشبع خواهیم داشت.

(۳) پیستون اندکی حرکت می‌کند و کیفیت، اندکی زیاد می‌شود.

(۴) در نهایت در داخل سیلندر، آمونیاک اندکی داغ خواهیم داشت.

-۵۶- ضریب تراکم پذیری یک بخار داغ در فشار 50 atm برابر $5/9$ است. فوگاسیته آن گاز در همین شرایط تقریباً چند اتمسفر است؟

$$e^x = 1 + x + \frac{x^2}{2!} + \dots$$

۴۲ (۱)

۴۵ (۲)

۴۸ (۳)

۴۹/۵ (۴)

-۵۷- در یک مخلوط دوجزئی دوفازی مایع بخار (VLE) نسبت تعادلی بوای سازنده دوم برابر $5/5$ و کسر مولی کلی (در دو فاز) برای سازنده دوم برابر $5/4$ و کسر مولی سازنده دوم در فاز مایع برابر $6/5$ است. مقدار تقریبی فاز مایع در یک مول از آن مخلوط (مایع و بخار) کدام است؟

۰/۳۳ (۱)

۰/۲۵ (۲)

۰/۴۴ (۳)

۰/۶۶ (۴)

-۵۸- برای یک فاز مایع دوجزئی، $2/5 = \gamma_1$ و $1/5 = \gamma_2$ است. راجع به این فاز مایع کدام مورد، درست است؟

(۱) این فاز مایع قطعاً دارای انحراف منفی است.

(۲) این فاز مایع قطعاً دارای انحراف مثبت است.

(۳) این فاز مایع ممکن است دارای انحراف منفی باشد.

(۴) این فاز مایع ممکن است دارای انحراف مثبت باشد.

-۵۹- برای یک مخلوط دوجزئی در دمای T و فشار P مقدار \overline{M}_1^{∞} کدام است؟ (واحدها همه هماهنگ است).

۱۶ (۱)

۱۲ (۲)

۱۰ (۳)

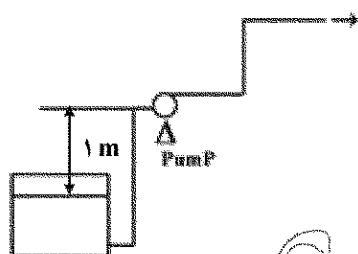
۶ (۴)

-۶۰- یک گاز سبک در یک روغن سنگین در دمای T و فشار 20 اتمسفر حل شده است و می‌توان فوگاسیتۀ آن را در محلول از قانون هنری به دست آورد. ثابت قانون هنری برابر 200 atm است. در صورتی که فاز گاز موجود در حالت تعادل با فاز مایع باشد و بتوان آن را گاز کامل فرض کرد و همچنین کسر مولی گاز در فاز گاز 0.99 باشد، کسر مولی سازنده سبک (گاز) در فاز مایع کدام است؟

- (۱) 0.055
- (۲) 0.099
- (۳) 0.0099
- (۴) 0.0055

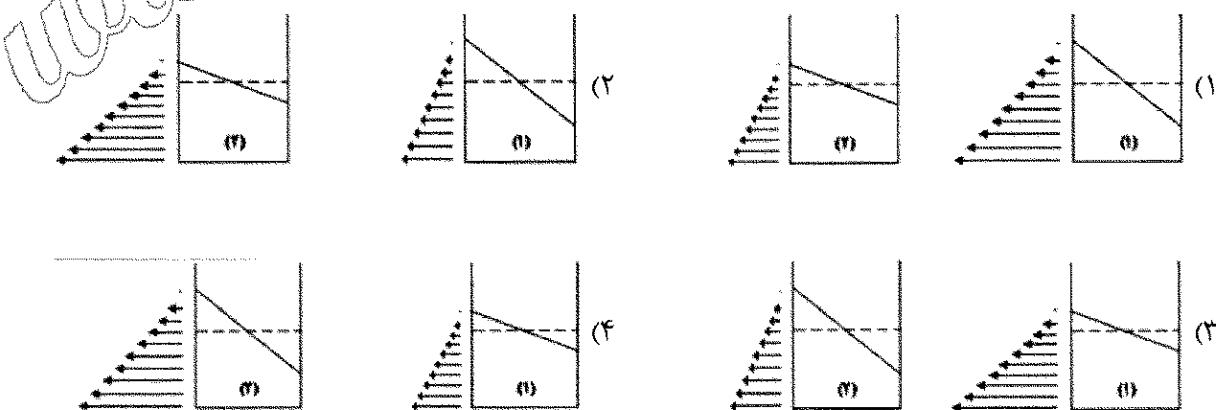
مکانیک سیالات:

-۶۱- سیالی با دانسیته $\frac{kg}{m^3} = 2000$ در خط لوله مطابق شکل جریان دارد. سیال مخزن تحت فشار 200 کیلوپاسکال است. افت هد اصطکاکی و سایر نلفات تا قبل از پمپ برابر 5 متر و بعد از پمپ برابر 2 متر است. فشار بخار سیال در دمای عملکرد برابر 20 کیلوپاسکال است. NPSH پمپ چند متر است؟ ($g = 10 \text{ m s}^{-2}$)



- (۱) ۳
- (۲) ۴
- (۳) ۲
- (۴) ۱

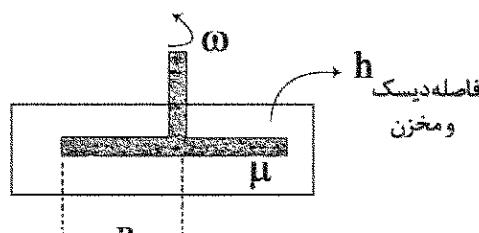
-۶۲- برای دو مخزن با اندازه‌های برابر، مخزن ۱ حاوی سیال با دانسیته $\rho_1 = 1500 \text{ kg m}^{-3}$ و بودارهای شتاب $az_1 = 10 \text{ ms}^{-2}$ و $ax_1 = 5 \text{ ms}^{-2}$ و همچنین مخزن ۲ حاوی سیال با دانسیته $\rho_2 = 1000 \text{ kg m}^{-3}$ و بودارهای شتاب $az_2 = 2 \text{ ms}^{-2}$ و $ax_2 = 9 \text{ ms}^{-2}$ است. کدام مورد درخصوص سطح سیال داخل مخازن و پروفایل‌های فشار در دیواره سمت چپ درست است؟



-۶۳- کدام مورد راجع به جریان پایای سیال ویسکوز تراکم ناپذیر درون لوله با سطح مقطع ثابت درست است؟
 ۱) متوسط سرعت سیال در ناحیه توسعه یافته در امتداد لوله افزایش می‌یابد تا جریان کاملاً توسعه یافته شود و از آن پس ثابت می‌شود.

- ۲) متوسط سرعت سیال در ناحیه توسعه یافته ثابت است اما همواره از متوسط سرعت در ناحیه کاملاً توسعه یافته کمتر است.
 ۳) متوسط سرعت سیال در ناحیه توسعه یافته ثابت و برابر متوسط سرعت سیال در ناحیه کاملاً توسعه یافته است.
 ۴) متوسط سرعت سیال در ناحیه توسعه یافته در امتداد لوله کاهش می‌یابد تا جریان کاملاً توسعه یافته شود و از آن پس ثابت می‌شود.

-۶۴- یک دیسک به شعاع R با سرعت زاویه‌ای ω در داخل یک مخزن روغن در حال چرخش است. با فرض یک پروفایل خطی سرعت و صرف نظر از اثرات انتهایی رابطه گشتاور وارد بر دیسک کدام است؟



$$\frac{\pi \mu \omega R^4}{2h} \quad (4)$$

$$\frac{\pi \mu \omega R^4}{h} \quad (3)$$

$$\frac{4\pi \mu \omega R^4}{h} \quad (2)$$

$$\frac{\pi \mu \omega R^4}{h} \quad (1)$$

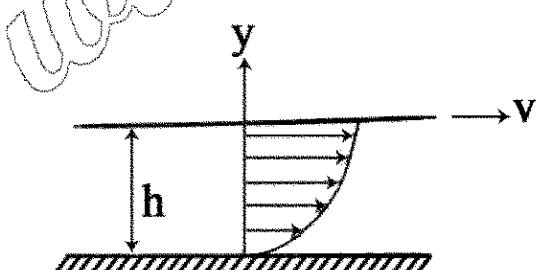
-۶۵- مخلوطی از آب و ماسه وارد مخزن جهت تثبیت کدام گروه بی بعد اهمیت بیشتری در تحلیل عملکرد این مخزن دارد؟

- ۱) عدد رینولدز (Re) ۲) عدد فرود (Fr) ۳) عدد اوک (Eu) ۴) عدد وبر (We)

-۶۶- مکانیزم عملکرد روتامتر، چه نیرویی است و اساساً برای اندازه‌گیری چه پارامتری به کار می‌رود؟

- ۱) نیروی شناوری - دبی ۲) نیروی شناوری - دانسیته
 ۳) نیروی درگ - ویسکوزیته ۴) نیروی درگ - دمای

-۶۷- لایه‌ای از روغن با ویسکوزیته μ بین دو صفحه موازی قرار گرفته است. صفحه پاییست ساکن است و صفحه بالایی با سرعت V حرکت می‌کند. فرض کنید فاصله دو صفحه h . تنش برشی روی صفحه پایی τ_0 و پروفایل سرعت سه‌می است. تنش برشی روی صفحه بالایی با کدام رابطه بیان می‌شود؟



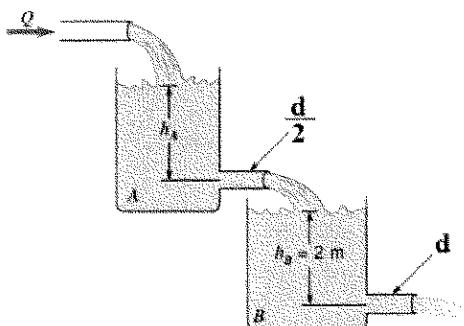
$$\frac{V}{2\mu} - \tau_0 \quad (1)$$

$$\frac{V}{\mu} + \tau_0 \quad (2)$$

$$\frac{V}{\mu} - \tau_0 \quad (3)$$

$$\frac{V}{2\mu} + \tau_0 \quad (4)$$

-۶۸- آب مطابق شکل به صورت پایا از مخازن بزرگ A و B عبور می‌کند. با صرف نظر کردن از اتلاف ویسکوزی، مقدار



چند متر است؟ h_A

۱ (۱)

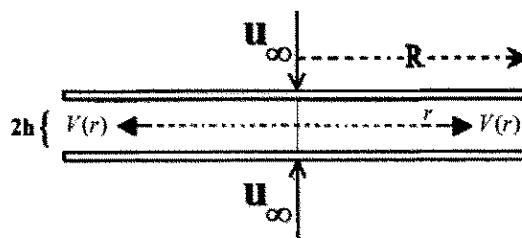
۳۲ (۲)

۱۶ (۳)

۴ (۴)

-۶۹- سیال تراکم‌ناپذیر و غیرویسکوزی همانند شکل زیر از بین دو دیسک موازی، با حرکت دیسک‌ها با سرعت ثابت

(u_∞) به سمت همدیگر، به صورت شعاعی با سرعت ($V(r)$) خارج می‌شود. با فرض جربان قالبی (پلاگ) بین دو دیسک، مقدار $V(r)$ کدام است؟



۱ (۱)

$\frac{h}{u_\infty \times r}$ (۲)

$\frac{2h}{u_\infty \times r}$ (۳)

$\frac{u_\infty \times r}{h}$ (۴)

-۷۰- دو مخزن سر باز که به وسیله آب پر شده‌اند را درنظر بگیرید. مخزن اول به ارتفاع ۸ m ساکن است و مخزن دوم

به ارتفاع ۲ m با شتاب $\frac{m}{s^2}$ ۵ بالا می‌رود. فشار در کف کدام مخزن بیشتر است؟

$$\rho = 1000 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}, g = 10 \frac{\text{m}}{\text{s}^2}$$

۱) مخزن دوم

۲) مخزن اول

۳) هر دو یکسان است.

۴) به اطلاعات بیشتری نیاز است.

-۷۱- گاز متان از داخل بستر کاتالیستی استوانه‌ای شکلی به قطر ۲ متر و ارتفاع ۶ متر عبور می‌کند. وزن بستر کاتالیست برابر

۹۰ کیلونیوتون است. چگالی نسبی کاتالیست‌های استوانه‌ای شکل برابر $1/5$ است. تخلخل بستر برابر کدام است؟ (عدد

$$\pi \text{ را برابر } 3, g \text{ را برابر } 10 \text{ و دانسیته آب } 1000 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \text{ درنظر بگیرید.)}$$

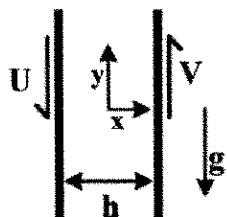
۱ (۱)
 $\frac{2}{5}$ (۲)

۲ (۳)
 $\frac{1}{5}$ (۴)

۱ (۱)
 $\frac{2}{3}$ (۲)

۲ (۳)
 $\frac{1}{3}$ (۴)

- ۷۲- جریان سیال نیوتونی آرامی بین دو صفحه موازی بسیار بزرگ قائم با فاصله h ، مطابق شکل برقرار است. در صورتی که صفحه سمت چپ با سرعت U به سمت پایین و صفحه سمت راست به بالا حرکت کند، دبی حجمی جریان سیال در چه سرعتی از صفحه سمت راست (V)، صفر خواهد شد؟



$$U + \frac{\rho gh^2}{2\mu} \quad (1)$$

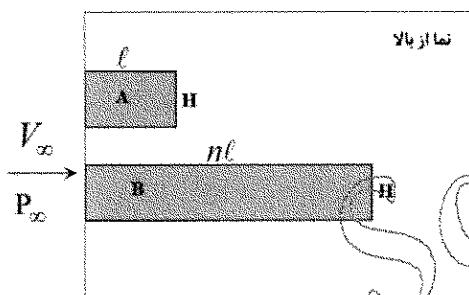
$$U + \frac{\rho gh^2}{12\mu} \quad (2)$$

$$\frac{\rho gh^2}{2\mu} - U \quad (3)$$

$$U + \frac{\rho gh^2}{2\mu} \quad (4)$$

- ۷۳- جریان سیال نیوتونی آرام تراکم‌نابرابری بر روی صفحه‌های مستطیلی A و B مطابق شکل با سرعت V_∞ و فشار P_∞ برقرار است. مساحت مستطیل B برابر n مساحت مستطیل A است که ضریب ثابت است. اگر جریان سیال آرام فرض شود،

نسبت تنش برشی متوسط مستطیل B به مستطیل A یعنی $\frac{\bar{\tau}_B}{\bar{\tau}_A}$ کدام است؟



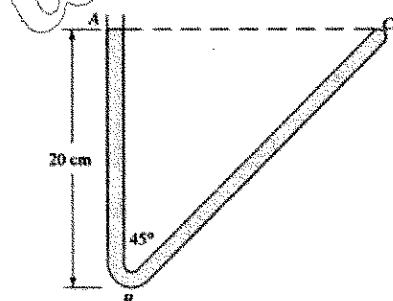
$$\frac{1}{\sqrt{n}} \quad (1)$$

$$n \quad (2)$$

$$\frac{1}{n} \quad (3)$$

$$\sqrt{n} \quad (4)$$

- ۷۴- لوله V شکل با زاویه 45° درجه مطابق شکل زیر با آب پرشده است. نقطه A در تماس با اتمسفر و نقطه C بسته است. این لوله با چه سرعت زاویه‌ای بر حسب رادیان بر ثانیه نسبت به محور AB چرخش کند تا فشار نقاط B و C برابر شود؟ ($g = 10 \text{ ms}^{-2}$)



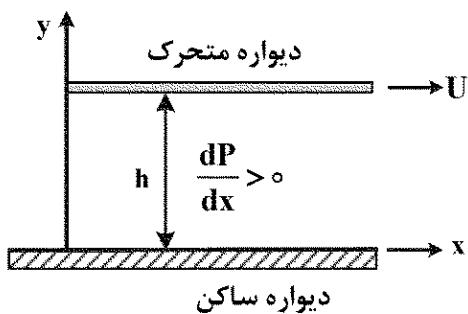
$$10 \quad (1)$$

$$5 \quad (2)$$

$$\sqrt{10} \quad (3)$$

$$\sqrt{5} \quad (4)$$

- ۷۵- یک سیال لزج بین دو صفحه تخت موازی که یکی ساکن و دیگری با سرعت ثابت U در حال حرکت است، جریان دارد. جریان به صورت پایا بوده و ویسکوزیته سیال ثابت است. درباره تغییرات فشار (P) و تنش برشی در صفحه کدام مورد درست است؟



$$\frac{d\tau}{dy} < \frac{dP}{dx} \quad (1)$$

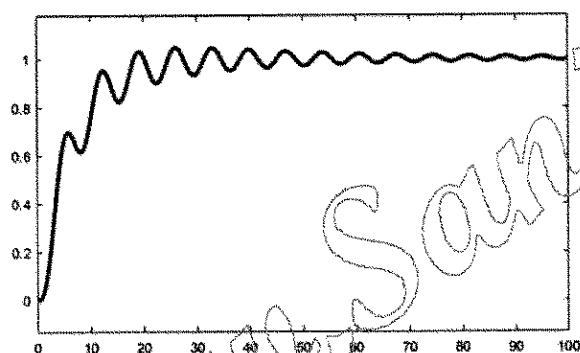
$$\frac{d\tau}{dx} = \frac{dP}{dx} \quad (2)$$

$$\frac{d\tau}{dy} = \frac{dP}{dx} \quad (3)$$

$$\frac{d\tau}{dy} > \frac{dP}{dx} \quad (4)$$

کنترل فرایند:

- ۷۶- پاسخ مدار بسته یک فرایند درجه سوم که با کنترلر تناسبی - انتگرالی کنترل می‌شود، به صورت زیر است. به طور کلی برای رسیدن به مقدار مقرر با نوسانات کمتر، کدام روش مناسب است؟ (در فرایند نویز اندازه‌گیری وجود دارد).



(۱) استفاده از مشتق گیر

(۲) عدم استفاده از انتگرال گیر

(۳) افزایش بهره تناسبی کنترلر

(۴) کاهش ضریب عبارت انتگرالی در کنترلر

- ۷۷- با اعمال ورودی پله‌ای به تابع انتقال $G = \frac{1}{(s+1)(s+2)}$ در زمان صفر، حداقل پس از چه زمانی سیستم تقریباً به

حالت پایا می‌رسد؟

$$t = 2/5 \quad (2)$$

$$t = 1 \quad (1)$$

$$t = 7/5 \quad (4)$$

$$t = 5 \quad (3)$$

- ۷۸- مقدار حاشیه بهره یک سیستم کنترل با تابع انتقال مدار باز به صورت $\frac{\sqrt{2}e^{-\frac{\pi s}{2}}}{(s+1)^2}$ کدام است؟ (فرکانس بحرانی

عدد صحیح است).

$$\sqrt{2} \quad (2)$$

$$2 \quad (1)$$

$$\frac{1}{\sqrt{2}} \quad (4)$$

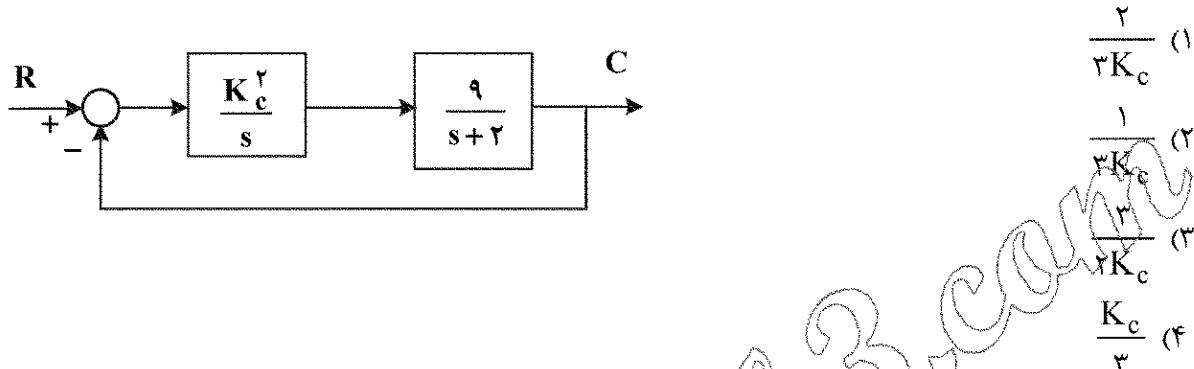
$$\frac{1}{2} \quad (3)$$

- ۷۹ - حداقل زمان تأخیر انتقالی برای پایداری مدار بسته سامانه مدار باز روبرو، کدام مورد است؟

$$G(s) = \frac{2\sqrt{\lambda} e^{-\theta s}}{s(s+2)} \quad (2) \quad \pi (1)$$

$$\frac{\pi}{4} \quad (4) \quad \frac{\pi}{\lambda} \quad (3)$$

- ۸۰ - ضریب میرایی برای سیستم مدار بسته زیر کدام است؟

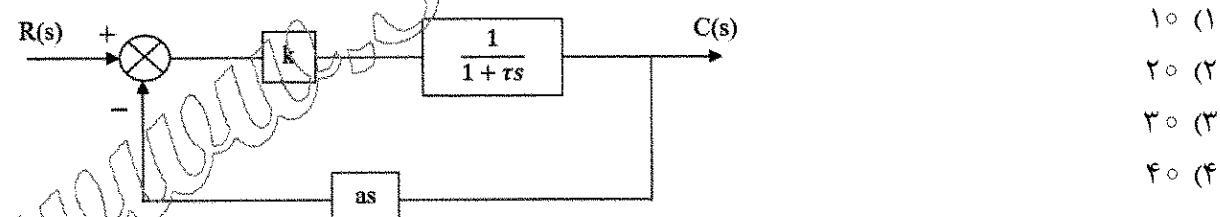


- ۸۱ - تابع انتقال سیستمی به صورت $G(s) = \frac{s(s+1)}{s^2 + 2s + 1}$ است. به ازای یک ورودی خطی ($x(t) = t$)، مقدار نهایی

خروجی سیستم نسبت به مقدار اولیه آن چند؛ افزایش می‌یابد؟

- (1) ∞ (2) ۲ (3) صفر

- ۸۲ - در سیستم کنترلی زیر ورودی یک تغییر پلهای واحد است. اگر مقدار پلهای کنترل کننده (k) از $0/5$ به $0/7$ افزایش یابد، مقدار خطای پایا چند درصد کاهش خواهد یافت؟



- ۸۳ - دمای اولیه یک راکتور 30 درجه سلسیوس است. به ازای تغییر 5 درجه سلسیوس در دمای جریان ورودی به راکتور در لحظه صفر، میزان دمای خروجی در زمان های مختلف اندازه گیری شده و در جدول زیر گزارش شده است. تابع انتقال سیستم با فرض درجه اول بودن کدام است؟

زمان (ثانیه)	۰	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰
دمای خروجی (درجه سلسیوس)	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰	۳۳/۶	۳۴/۶	۳۴/۹	۳۵	۳۵	۳۵	۳۵

$$\frac{e^{-\Delta s}}{1/2s+1} \quad (2) \quad \frac{e^{-\Delta s}}{0/8s+1} \quad (1)$$

$$\frac{e^{-\Delta s}}{1/2s+1} \quad (4) \quad \frac{e^{-\Delta s}}{0/8s+1} \quad (3)$$

-۸۴- بهره حالت پایای تابع انتقال $G = \frac{3s+2}{2s+1}$ کدام است؟

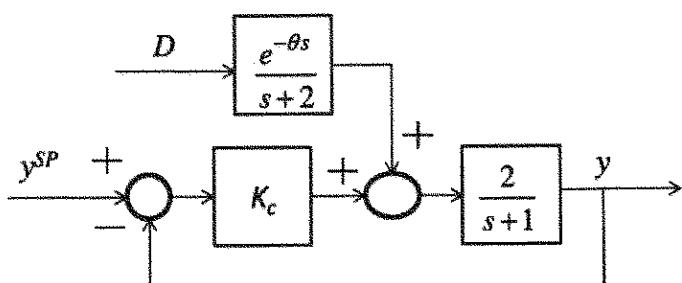
$$-\frac{3}{2} \quad (۱)$$

$$3 \quad (۲)$$

$$2 \quad (۳)$$

$$\frac{3}{2} \quad (۴)$$

-۸۵- با توجه به شکل مدار بسته زیر، پایداری مدار بسته به ازای چه مقادیری از بهره کنترلر تضمین می‌شود؟



$$K_c > 0 \quad (۱)$$

$$K_c < 0 \quad (۲)$$

$$K_c < -0.5 \quad (۳)$$

پاسخ بستگی به مقدار تأخیر θ دارد. y

-۸۶- برای کدام یک از توابع مدار باز زیر، روش بد (Bode) برای اثبات پایداری مدار بسته کاربرد ندارد؟

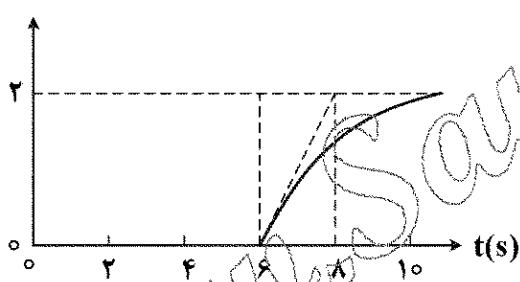
$$G = \frac{e^{-\Delta s}}{s^2 + 3s + 2} \quad (۱)$$

$$G = \frac{e^{-\tau s}}{s + 1} \quad (۲)$$

$$G = \frac{e^{-s}}{s^2 - s + 2} \quad (۳)$$

$$G = \frac{1}{s + 1} \quad (۴)$$

-۸۷- پاسخ یک سامانه فیزیکی به یک ورودی پله‌ای واحد در لحظه صفر در شکل زیر نشان داده شده است. پاسخ



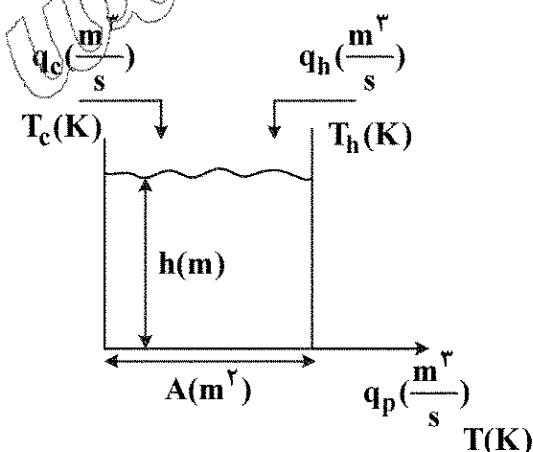
$$e^{-(t-6)} \quad (۱)$$

$$2e^{-\frac{1}{4}(t-6)} \quad (۲)$$

$$e^{-\frac{1}{2}(t-6)} \quad (۳)$$

$$2e^{-(t-6)} \quad (۴)$$

-۸۸- در تانک اختلاط شکل زیر، دبی حجمی و دمای جریان‌ها نشان داده شده‌اند. معادله دینامیک دمای سیستم کدام است؟ (با فرض دانسیته و ظرفیت گرمایی ویژه ثابت و یکسان برای همه جریان‌ها)



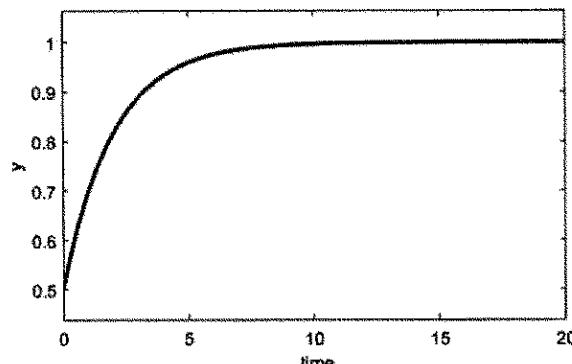
$$q_c T_c - q_h T_h = Ah \frac{dT}{dt} \quad (۱)$$

$$q_c T_c - q_h T_h - q_p T = Ah \frac{dT}{dt} \quad (۲)$$

$$q_c T_c + q_h T_h - q_p T = Ah \frac{dT}{dt} \quad (۳)$$

$$q_c T_c + q_h T_h - T(q_c + q_h) = Ah \frac{dT}{dt} \quad (۴)$$

-۸۹- نمودار زیر پاسخ کدامیک از توابع انتقال زیر به ورودی پلهای است؟ (متغیر y به صورت انحرافی است).



$$\frac{K}{\tau s + 1} \quad (1)$$

$$\frac{K(s+1)}{\tau s + 1} \quad (2)$$

$$\frac{K(s+1)}{\tau s - 1} \quad (3)$$

$$\frac{K}{\tau s - 1} \quad (4)$$

-۹۰- بهارای ورودی سینوسی $x(t) = 10 \sin(\omega t)$, دامنه موج خروجی سیستم درجه دوم با تابع انتقال

$$\frac{Y(s)}{X(s)} = \frac{18}{s^2 + \omega s + 16} \quad (1)$$

$$\sqrt{2} \quad (2)$$

$$\frac{1}{2} \quad (4)$$

$$2 \quad (1)$$

$$\frac{\sqrt{2}}{2} \quad (3)$$

انتقال جرم و عملیات واحد (او۳):

-۹۱- در یک مخزن به مساحت 5×10^{-4} مترمربع آب با دبی 5×10^{-5} مترمکعب بر ثانیه از پایین و هوا با دبی 5×10^{-3} کیلوگرم بر ثانیه از اوریفیس که دارای 5° سوراخ است، از پایین مخزن وارد می‌شود. چگالی هوا یک کیلوگرم بر مترمکعب و چگالی آب 1000 کیلوگرم بر مترمکعب است. مقدار سرعت لغزشی کدام است؟

$$V_S = \frac{0.1}{\varphi_G} - \frac{5 \times 10^{-4}}{1 - \varphi_G} \quad (2)$$

$$V_S = \frac{2 \times 10^{-3}}{\varphi_G} - \frac{10^{-3}}{1 - \varphi_G} \quad (1)$$

$$V_S = \frac{0.1}{\varphi_G} - \frac{10^{-3}}{1 - \varphi_G} \quad (4)$$

$$V_S = \frac{2 \times 10^{-3}}{\varphi_G} - \frac{5 \times 10^{-4}}{1 - \varphi_G} \quad (3)$$

-۹۲- انتقال جرم جزء A را بین دو فاز گاز و مایع در نظر بگیرید و فرض کنید که بتوان از انتقال جرم ناشی از حرکت توده‌ای صرفنظر کرد. در این صورت کدام مورد ارتباط بین ضرایب انتقال جرم بین دو فاز را به درستی نشان می‌دهد؟ F_O و F_G به ترتیب نشان‌دهنده ضرایب انتقال جرم محلی و کلی و همچنین G و L به ترتیب نشان‌دهنده دو فاز گاز و مایع است.

$$F_{OG} F_L = F_{OL} F_G \quad (2)$$

$$\frac{F_{OG} F_L + F_{OL} F_G}{F_L F_G} = 1 \quad (1)$$

$$\frac{F_{OG} F_L - F_{OL} F_G}{F_L F_G} = -1 \quad (4)$$

$$F_{OG} F_L + F_{OL} F_G = 0 \quad (3)$$

- ۹۳- در یک برج دیواره مرتقب که در آن جذب گاز توسط فیلم مایع صورت می‌گیرد، کسر مولی جزء A در توده گاز و مایع به ترتیب برابر $4/5$ و $1/5$ است. اگر نسبت ضریب انتقال جرم موضعی در فاز گاز به فاز مایع برابر ۳ باشد، چه رابطه‌ای بین کسر مولی جزء A در فصل مشترک دو فاز برقرار است؟

$$x_{Ai} + 3y_{Ai} = 1/1 \quad (2)$$

$$x_{Ai} - 3y_{Ai} = 1/1 \quad (1)$$

$$x_{Ai} + 3y_{Ai} = 1/3 \quad (4)$$

$$x_{Ai} - 3y_{Ai} = 1/3 \quad (3)$$

- ۹۴- در خصوص معادله شار انتقال جرمی زیر، کدام مورد درست است؟

$$N_A = -D_{AB} \frac{dC_A}{dz} + x_A(N_A + N_B)$$

(۱) بالا نفوذ انتقال جرمی را نشان می‌دهد.

(۲) $x_A(N_A + N_B)$ معیاری از حرکت توده‌ای است.

(۳) $x_A(N_A + N_B)$ نفوذ چند جزئی است.

(۴) قانون دوم فیک است.

- ۹۵- در انتقال جرم جزء A بین دو فاز گاز و مایع، ضریب کلی انتقال جرم در فاز گاز تقریباً برابر با ضریب محلی انتقال جرم در فاز گاز شده است. اگر این از جملات زیر نادرست است؟

(۱) فاز گاز کنترل کننده است.

(۲) مقاومت انتقال جرم در فاز مایع کم است.

(۳) مقاومت انتقال جرم در فاز گاز زیاد است.

- ۹۶- پدیده ریش Weeping در یک برج سینی کار دارد. کدام حالت اتفاق می‌افتد؟

(۱) کم بودن دبی مایع و گاز

(۲) کم بودن دبی گاز و زیاد بودن دبی مایع

- ۹۷- تحت چه شرایطی می‌توانیم از $u_A = \frac{J_A}{C_A}$ استفاده کنیم؟ (J_A نشان‌دهنده شار انتقال جرم مولی نفوذی جز A است.)

(۱) همواره می‌توان استفاده کرد.

(۲) هیچ وقت نمی‌توان استفاده کرد.

(۳) در انتقال جرم جز ساکن و در بعضی از واکنش‌های هتروژن

(۴) در انتقال جرم متقابل با مول‌های برابر و در بعضی از واکنش‌های هetroژن

- ۹۸- گاز A در مخلوطی از گازهای B و C و D که ساکن هستند، نفوذ می‌کند. ضریب نفوذ و درصد حجمی گازها به صورت زیر است. ضریب نفوذ A در مخلوط کدام است؟ (نسبت حجمی گاز B به C برابر ۲ و نسبت حجمی گاز C به D برابر ۱ است.)

$$D_{AD} = 0.5 \frac{\text{cm}^2}{\text{s}}, \quad D_{AC} = 0.25 \frac{\text{cm}^2}{\text{s}}, \quad D_{AB} = 0.5 \frac{\text{cm}^2}{\text{s}}$$

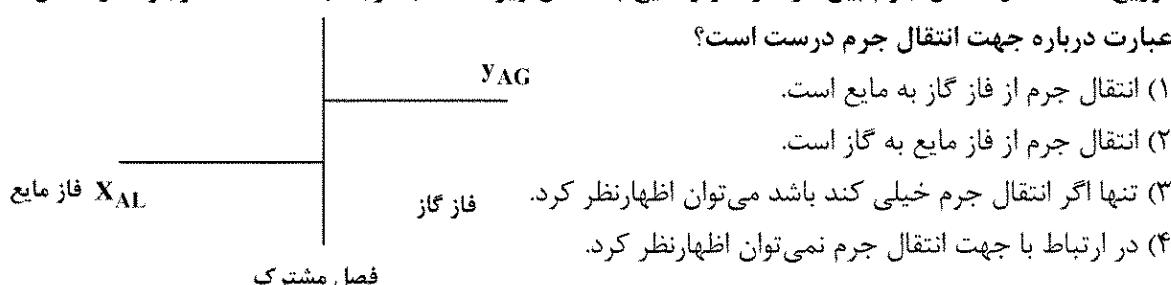
$\frac{4}{5} \quad (1)$

$\frac{2}{5} \quad (2)$

$\frac{2}{5} \quad (3)$

$\frac{1}{5} \quad (4)$

- ۹۹- توزیع غلظت در انتقال جرم بین دو فاز گاز و مایع به شکل زیر است. با توجه به اطلاعات موجود در شکل، کدام عبارت درباره جهت انتقال جرم درست است؟



۱) انتقال جرم از فاز گاز به مایع است.

۲) انتقال جرم از فاز مایع به گاز است.

۳) تنها اگر انتقال جرم خیلی کند باشد می‌توان اظهارنظر کرد.

۴) در ارتباط با جهت انتقال جرم نمی‌توان اظهارنظر کرد.

- ۱۰۰- گاز هیدروژن با چگالی $1/0$ کیلوگرم بر مترمکعب و سرعت 10 متر بر ثانیه از سطح آب در حال حرکت است و سبب تبخیر آب می‌شود (حالت A). در حالت B حرکت هوا با چگالی 1 کیلوگرم بر مترمکعب و سرعت 15 متر بر ثانیه سبب انتقال حرارت به آب می‌شود. مقدار ضریب انتقال جرم (F) کدام است؟ (وابستگی ضریب انتقال حرارت هوا به سرعت آن به صورت $J_H = 2h = 2 \times \rho u$ و فاکتور انتقال جرمی $J_D = 1000 F$ به صورت $J_D = 1000 F$ است.)

(۱) $0/04$

(۲) $0/03$

(۳) با اطلاعات موجود ضریب F قابل محاسبه نیست.

- ۱۰۱- برای افزایش ضریب اقتصادی (اکونومی) در تبخیر کننده‌ها، کدام مورد درست‌تر است؟

(۱) افزایش دمای خوراک (steam)

(۲) افزایش فشار تبخیر کننده

(۳) استفاده از تغذیه معکوس (Backward feeding)

- ۱۰۲- 500 کیلوگرم از یک مخلوط سه جزئی دو فاری مایع حاوی $42/5$ درصد وزنی حل‌شونده موجود است. اگر این مخلوط در یک تهشین‌کننده (Settler) به دو محصول مایع تک‌فازی، یکی حاوی 80 درصد وزنی حل‌شونده و دیگری حاوی $17/5$ درصد وزنی حل‌شونده جداسازی شود، مقدار محصولات غنی از حل‌شونده و رقیق از حل‌شونده به ترتیب چند kg است؟

(۱) 143 و 357

(۲) 200 و 300

(۳) 228 و 272

(۴) 312 و 100

- ۱۰۳- برای جداسازی یک مخلوط مایع ایدئال حاوی 60 درصد مولی جزء فرار با فواریت سنجی، از فرایند تقطیر ساده استفاده می‌شود. به طوری که محصول باقیمانده حاوی 80 درصد مولی جزء سنگین است. چند درصد خوراک تبخیر می‌شود؟

(۱) $16/7$

(۲) $77/5$

(۳) $22/5$

(۴) $83/3$

- ۱۰۴- در یک برج تقطیر مقدار مولی شدت جریان جانبی (S) که به صورت مایع اشباع است، برابر $D^{\frac{1}{3}}$ بوده و بالاتر از نقطه ورودی خوراک از برج تقطیر خارج می‌شود. در این برج نسبت جریان برگشتی برابر $2/5$ است. شیب خط تبادل بین جریان جانبی (S) و خوراک (F) کدام است؟

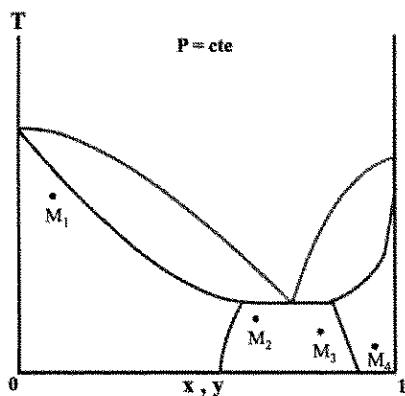
(۱) $1/64$

(۲) $0/94$

(۳) $1/24$

(۴) $0/64$

- ۱۰۵- نمودار فازی مخلوط دو جزئی از A و B در شکل زیر نشان داده شده و چهار مخلوط مختلف روی نمودار مشخص شده است. اگر این چهار مخلوط در فشار ثابت تبخیر شوند، کدام یک از موارد زیر نادرست است؟



- (۱) مخلوط M_1 دارای بیشترین دمای حباب است.
 (۲) مخلوط M_4 دیرتر از بقیه مخلوطها به نقطه حباب می‌رسد.
 (۳) در نقطه حباب، فاز بخار مخلوط M_4 غنی از جزء فرار است.
 (۴) در نقطه حباب، جزء فرار فازهای بخار مخلوطهای M_2 و M_3 یکسان است.
- ۱۰۶- در یک برج تقطیر اگر خوراک به صورت مایع سرد باشد، کدام حالت زیر درست است؟
- (۱) تعداد سینی‌های بخش غنی‌سازی کم می‌شود.
 (۲) دمای خوراک، ارتباطی با تعداد سینی‌ها ندارد.
 (۳) تعداد سینی‌های بخش غنی‌سازی کم می‌شود.
 (۴) تعداد سینی‌های بخش غنی‌سازی زیاد می‌شود.
- ۱۰۷- هوای خروجی از یک واحد صنعتی حاوی ۱٪ استن است. کدام فرایند برای جدازاسی توصیه می‌شود؟

- (۱) هوا از فیلتر کیسه‌ای عبور کند.
 (۲) از ستون جذب سطحی حاوی کربن فعال استفاده شود.
 (۳) هوا وارد مبدل حرارتی شده و سپس با حلal نیسته شود.
 (۴) هوا در یک برج جذب گازی در مجاورت با مایع قرار گیرد.
- ۱۰۸- آب خروجی از مبدل با دمای 55°C وارد برج خنک‌کننده شده و تا دمای 25°C خنک می‌شود. دمای حباب خشک و مرطوب هوا به ترتیب 50°C و 25°C تخمین زده شده است. کارایی برج خنک‌کننده کدام است؟
- (۱) ۱/۳
 (۲) ۰/۶۷
 (۳) ۰/۸

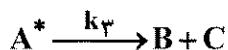
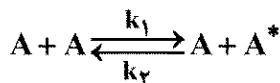
- ۱۰۹- برای خشک کردن 20 kg سبزی از خشک کن سینی‌دار مشبك با سطح مقطع 4 m^2 استفاده می‌شود و هوا با سرعت $\frac{m}{s}$ از دو طرف سینی‌ها عبور می‌کند. رطوبت اولیه، نهایی و تعادلی برمبنای خشک به ترتیب 55°C ، 25°C و 5°C است. در صورتی که خشک کردن در ناحیه سرعت ثابت و به مدت 150 (دقیقه) طول بکشد، سرعت خشک کردن بر حسب $\frac{\text{kgH}_2\text{O}}{\text{kg drg solid.hr}}$ کدام است؟

- (۱) ۰/۹
 (۲) ۰/۶
 (۳) ۰/۴۵

- ۱۱۰- در فیلتراسیون با فشار ثابت، افزایش اندازه ذرات جامد خوراک چه تأثیری بر عملکرد فرایند دارد؟
- (۱) مقاومت مخصوص کیک را کاهش و سرعت فیلتراسیون را افزایش می‌دهد.
 (۲) مقاومت مخصوص کیک را افزایش و افت فشار کیک را کاهش می‌دهد.
 (۳) افت فشار کیک را افزایش و سرعت فیلتراسیون را افزایش می‌دهد.
 (۴) افت فشار کیک را افزایش و سرعت فیلتراسیون را کاهش می‌دهد.

طرح راکتورهای شیمیایی:

۱۱۱- واکنش $A \rightarrow B + C$ طبق مکانیزم زیر صورت می‌گیرد. نقش ماده A^* در این واکنش کدام است؟



(۴) کاتالیست

(۳) ماده خنثی

(۲) ماده میانی

(۱) محصول جانبی

۱۱۲- واکنش $A \rightarrow 2A$ در یک راکتور ناپیوسته انجام می‌شود. چنانچه غلظت اولیه $\frac{mol}{liter}$ ۱ و ثابت سرعت واکنش

$$k = \frac{1}{(min \cdot mol)} \quad (1)$$

(۱)

(۲)

(۳)

(۴)

۱۱۳- اگر واکنش $A \rightarrow B + C$ در یک راکتور ناپیوسته با حجم متغیر انجام شود، کدامیک از روابط زیر درست است؟

$$r_A = \frac{dC_A}{dt} \quad (1)$$

$$r_A V = C_A \frac{dV}{dt} \quad (2)$$

$$r_A = \frac{dC_A}{dt} + \frac{dV}{dt} \quad (3)$$

$$r_A V = V \frac{dC_A}{dt} + C_A \frac{dV}{dt} \quad (4)$$

۱۱۴- براساس اطلاعات تجربی به دست آمده در آزمایشگاه برای واکنش $A + B \rightarrow C$ ، معادله سرعت واکنش کدام است؟

C_A (mol/liter)	۴	۱	۱
C_B (mol/liter)	۱	۱	۸
$-r_A$ (mol/liter.hr)	۲	۱	۴

$$-r_A = C_A^{\frac{1}{2}} C_B^{\frac{1}{2}} \quad (1)$$

$$-r_A = 2C_A^{\frac{1}{2}} C_B^{\frac{1}{2}} \quad (2)$$

$$-r_A = 3C_A^{\frac{1}{3}} C_B^{\frac{2}{3}} \quad (3)$$

$$-r_A = 1/5 C_A^{\frac{2}{5}} C_B^{\frac{3}{5}} \quad (4)$$

۱۱۵- واکنش فاز مایع $A \rightarrow 2R$ در یک راکتور مخزنی همزن دار پیوسته (Mixed) انجام می‌شود. چنانچه غلظت

واکنش‌دهنده در خروجی به نصف مقدار ورودی برسد، زمان ماند چند دقیقه است؟ ($k = ۰/۱ \text{ min}^{-1}$)

(۱)

(۲)

(۳)

(۴)

۱۱۶- جربان اکتان خالص جهت تجزیه به ترکیبات سبک‌تر، وارد یک راکتور لوله‌ای به حجم 10 m^3 مترمکعب با دبی 20 mol/h و غلظت اولیه 1 mol/m^3 شود چنانچه واکنش درجه صفر و $k = 2$ (با ابعاد مناسب داده‌ها) باشد.

غلظت خروجی اکتان کدام است؟

- (۱) $0/75$
- (۲) $0/5$
- (۳) $0/25$
- (۴) صفر

۱۱۷- جربان ماده A با دبی F_{A° و غلظت C_{A° وارد یک راکتور لوله‌ای پیوسته به حجم V می‌شود چنانچه سرعت واکنش به صورت مرتبه دوم تجزیه‌ای نسبت به A باشد، کدام‌یک از روابط زیر درست است؟

$$\frac{VK}{F_{A^\circ}} = \left[\frac{1}{C_A} - \frac{1}{C_{A^\circ}} \right] \quad (۱)$$

$$\frac{VK}{F_{A^\circ}} = \left[\frac{1}{C_A} - \frac{1}{C_{A^\circ}} \right] \quad (۲)$$

$$\frac{VKC_{A^\circ}}{F_{A^\circ}} = \left[\frac{1}{C_A} - \frac{1}{C_{A^\circ}} \right] \quad (۳)$$

$$\frac{VKC_{A^\circ}}{F_{A^\circ}} = \left[\frac{1}{C_{A^\circ}} - \frac{1}{C_A} \right] \quad (۴)$$

۱۱۸- واکنش سری $A \xrightarrow{k_1} B \xrightarrow{k_2} C$ در فاز مایع در یک راکتور مخزن‌دار پیوسته (Mixed) انجام می‌شود.

واکنش در هر مرحله دارای ثوابت سرعت زیر است. چنانچه غلظت ماده A در خروجی به $C_{B0} = 5\text{ mol/liter}^{\circ}$ برسد و 0 باشد، آنگاه غلظت B در خروجی چند مول بر لیتر است؟ ($k_1 = 1\text{ min}^{-1}$, $k_2 = 2\text{ min}^{-1}$)

- (۱) $\frac{1}{3}$
- (۲) $\frac{4}{3}$
- (۳) $\frac{2}{3}$
- (۴) $\frac{1}{2}$

۱۱۹- واکنش‌های موازی و ابتدایی در فاز مایع به صورت (Mixed) در یک راکتور مخزنی همزن دار پیوسته $A \xrightarrow{k_1} 3S$ $A \xrightarrow{k_2} 4R$

هم‌دما انجام می‌شود. در صورتی که تعداد مول‌های تولیدی S دو برابر R باشد، نسبت $\frac{k_1}{k_2}$ کدام است؟ (خوارک شامل A خالص است).

(۱) $\frac{16}{3}$

(۲) ۸

(۳) $\frac{8}{3}$

۱۲۰- واکنش ابتدایی $R \rightarrow A$ در یک راکتور مخزنی همزن دار پیوسته (Mixed) انجام می‌شود. اگر غلظت ورودی A یک بار

۲ و بار دیگر $\frac{mol}{lit}$ باشد، درصد تبدیل در حالت دوم چه مقدار تغییر می‌کند؟ (بقیه پارامترها ثابت است).

$\frac{mol}{lit}$

(۱) درجه تبدیل نصف می‌شود.

(۲) درجه تبدیل دو برابر می‌شود.

(۳) درجه تبدیل یک چهارم برابر می‌شود.

(۴) غلظت A در ورودی راکتور تأثیری به روی درصد تبدیل واکنش در راکتور Mixed ندارد.

۱۲۱- واکنش درجه صفر $A \xrightarrow{k} B$ با $k = 0.1 \frac{mol}{lit \cdot min}$ با غلظت خوارک خالص ۱ مولار شروع می‌شود. پس از چند دقیقه واکنش متوقف می‌شود؟

(۱) ۱

(۲) ۲

(۳) ۱۰

(۴) ۲۰

۱۲۲- واکنش گازی $R + 2B \rightarrow A$ در یک راکتور ناپیوسته صورت می‌گیرد. خوارک راکتور شامل ۳۰٪ از واکنش دهنده A

۴۰٪ از واکنش دهنده B و مابقی ماده بی‌اثر است. هنگامی که ۵٪ از ماده B در واکنش مصرف می‌شود، حجم مخلوط

واکنش چند درصد کاهش می‌یابد؟

(۱) ۲۰

(۲) ۴۰

(۳) ۶۰

(۴) ۸۰

۱۲۳ - واکنش ابتدای $\rightarrow 2A \rightarrow R$ در یک راکتور مخزنی همزن دار پیوسته (Mixed) صورت می‌گیرد و 5% از ماده A در واکنش مصرف می‌شود. اگر این واکنش در یک راکتور لوله‌ای پیوسته (Plug) با حجمی ۲ برابر راکتور Mixed انجام شود، درصد تبدیل واکنش‌دهنده A کدام است؟

- (۱) ۶٪
(۲) ۷٪
(۳) ۸٪
(۴) ۹٪

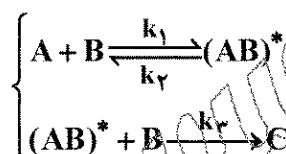
۱۲۴ - دو واکنش موازی زیر در یک راکتور لوله‌ای پیوسته (Plug) اتفاق می‌افتد. اگر $C_{R0} = C_{S0} = 0$ و $C_{A0} = 1 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$

پاشیدن: حد کثیر غلظت قابل دستیابی R چند $\frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ است؟ ($\ln 1/5 = 0.4$)

$$\begin{cases} A \rightarrow R & r_R = k_1 C_A \\ A \rightarrow S & r_S = k_2 C_A \end{cases}$$

- (۱) ۰.۲
(۲) ۰.۴
(۳) ۰.۶
(۴) ۰.۸

۱۲۵ - واکنش پیچیده $A + B \rightarrow C$ مطابق مکانیزم زیر صورت می‌گیرد. در صورتی که (AB)^{*} ماده حد واسط پر انرژی باشد، کدام مورد بیانگر معادله سرعت مصرف A است؟ ([] به مفهوم غلظت است).



$$-r_A = \frac{k_1 k_3 [A]^2 [B]}{k_2 + k_3 [B]} \quad (1)$$

$$-r_A = \frac{k_1 [A][B]}{k_2 + k_3 [B]} \quad (2)$$

$$-r_A = \frac{k_1 k_3 [A][B]}{k_2 + k_3 [B]} \quad (3)$$

$$-r_A = \frac{k_1 k_3 [A][B]^2}{k_2 + k_3 [B]} \quad (4)$$

ریاضیات (کاربردی، عددی):

۱۲۶- با استفاده از درونیابی لاگرانژ مرتبه دوم، مقدار تابع در نقطه $x = 3$ کدام است؟ (در جدول زیر تغییرات تابع $f(x)$ با x داده شده است).

x	f(x)
1	1
2	4
6	8

- ۱) ۶,۵
۲) ۶,۲
۳) ۶,۱
۴) ۶,۰

۱۲۷- در معادله دیفرانسیل زیر، بیشینه گام مجاز برای پایداری و پایداری بدون نوسان حل عددی به روش اولر به ترتیب

$$\left(\frac{dy}{dx} \right) = -21/6y \quad \text{کدام است؟}$$

۱) ۰,۰۹۲۶ - ۰,۲۲۱۵
۲) ۰,۴۶۳ - ۰,۴۶۳۰
۳) ۰,۴۶۳ - ۰,۰۹۲۶
۴) ۰,۲۲۱۵ - ۰,۴۶۳۰

۱۲۸- در صورتی که برای محاسبه ریشه معادله $x^2 - 2x + 1 = 0$ از روش نیوتن - رافسون استفاده شود، کدام مورد درست است؟

- ۱) این روش همواره همگرا است و $x_{n+1} = \frac{1}{2}(x_n + 1)$
 ۲) این روش همواره همگرا است و $x_{n+1} = \frac{1}{2}x_n + 1$
 ۳) این روش به ازای $x > 0$ همگرا است و $x_{n+1} = \frac{1}{2}(x_n + 1)$
 ۴) این روش به ازای $x < 2$ همگرا است و $x_{n+1} = \frac{1}{2}x_n + 1$
- ۱۲۹- حداقل درجه چندجمله‌ای گذرنده از نقاط زیر کدام است؟
- ۱) ۲
۲) ۳
۳) ۴
۴) ۵

x	۲	۳	۴	۵	۶
y	۵	۷	۱۱	۱۷	۲۵

۱۳۰- در حل معادله زیر به روش اولر اصلاح شده (Polygon)، مقدار y در $x = 2$ با گام $h = 1$ کدام است؟

$$\frac{dy}{dx} = 2x^2y \quad \begin{array}{l} x=1 \\ y=1 \end{array}$$

شرط اولیه

- ۱) ۱۱
۲) ۱۰
۳) ۹
۴) ۸

- ۱۳۱ - اگر a عددی ثابت و مثبت بوده و $f(x) = a^x$ باشد، در این صورت با فرض $x_i < x_{i+1}$ عبارت $\Delta f_i = f_{i+1} - f_i$ کدام است؟

$$a^h f_i \quad (۲) \quad f_{i+1} \quad (۱)$$

$$(a^h - 1) f_i \quad (۴) \quad (a - 1) f_i \quad (۳)$$

- ۱۳۲ - کدامیک از منابع خطای زیر، مربوط به آنالیز عددی نیست؟

(۱) خطای روش اعداد
(۲) خطای نمایش اعداد

(۳) خطای داده‌ها
(۴) خطای اعمال حسابی

- ۱۳۳ - ماتریس ژاکوبی دستگاه معادلات دیفرانسیل زیر در لحظه اولیه کدام است؟

$$\frac{dy_1}{dt} = (1 - y_1) - 10 y_1^2 y_2$$

$$\frac{dy_2}{dt} = -0.05 y_1^2 y_2$$

$$t = 0, y_1 = 0.2, y_2 = 1$$

$$\begin{bmatrix} -5 & -0.02 \\ -0.4 & -0.002 \end{bmatrix} \quad (۱)$$

$$\begin{bmatrix} -5 & -0.02 \\ -10 & -0.005 \end{bmatrix} \quad (۲)$$

$$\begin{bmatrix} -5 & -0.02 \\ -0.4 & -0.002 \end{bmatrix} \quad (۳)$$

$$\begin{bmatrix} -5 & -10 \\ -0.02 & -0.05 \end{bmatrix} \quad (۴)$$

- ۱۳۴ - مقدار تابع زیر به ازای $x = 21/3331$ و $t = 4/3$ با سه رقم اعشار (3D) و حداقل خطا مطلق (e_f) آن، کدام

$$\left(f(x, t) = x^t \right) \text{ است؟}$$

$$f = 0.91051 ; e_f = 0.00011 \quad (۱)$$

$$f = 0.9105 ; e_f = 0.00015 \quad (۲)$$

$$f = 0.910515 ; e_f = 0.00015 \quad (۳)$$

- ۱۳۵ - در معادله PDE زیر، تابع $C(r, z, t)$ مطابق کدام جواب است؟

$$\frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} \left(r \frac{\partial C}{\partial r} \right) - \frac{u}{D} \frac{\partial C}{\partial z} - \frac{K}{D} C = \frac{1}{D} \frac{\partial C}{\partial t}$$

(C₀, k, D, u) : مقادیر مثبت و حقیقی هستند.

$$C(r, z, 0) = C_0$$

$$C(r, 0, t) = C_0$$

$$C(0, z, t) = 0$$

$$C(r, z, t) = \sum_{k=1}^{\infty} A_k J_0(\lambda_k r) \exp(-D\lambda_k^2 t) + \frac{D}{u} z \quad (۱)$$

$$C(r, z, t) = \sum_{k=1}^{\infty} A_k J_0(\lambda_k r) \exp(-\frac{k}{u} z) \exp(-D\lambda_k^2 t) \quad (۲)$$

$$C(r, z, t) = \sum_{n=1}^{\infty} \sum_{k=1}^{\infty} A_{n,k} J_0(\lambda_k r) \sin(\gamma_n z) \exp(-D(\gamma_n^2 + \lambda_k^2)t) \quad (۳)$$

$$C(r, z, t) = \sum_{n=1}^{\infty} \sum_{k=1}^{\infty} A_{n,k} \sin(\lambda_k r) \cos(\gamma_n z) \exp(-D(\gamma_n^2 + \lambda_k^2)t) \quad (۴)$$

- ۱۳۶- معادله حاکم بر توزیع دما در یک استوانه بلند به صورت زیر است. دو استوانه هم جنس با شعاع‌های R_1 و R_2 که شعاع اولی دو برابر شعاع دومی ($R_1 = 2R_2$) و تولید حرارت داخلی در دومی دو برابر اولی ($\dot{q}_2 = 2\dot{q}_1$) است را در نظر بگیرید. رابطه اختلاف دمای مرکز و دیواره (θ) در دو استوانه چگونه است؟

$$\frac{d^2T}{dr^2} + \frac{1}{r} \frac{dT}{dr} + \frac{\dot{q}}{k} = 0$$

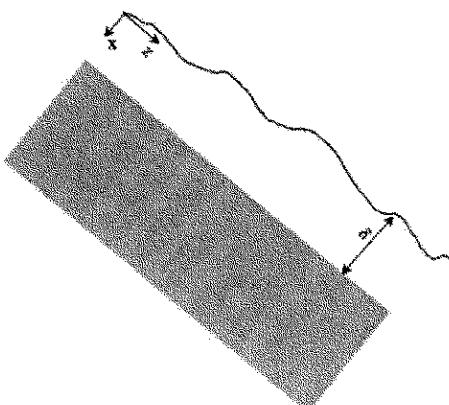
$$\theta_1 = \theta_2 \quad (1)$$

$$\theta_2 = 4\theta_1 \quad (2)$$

$$\theta_1 = 2\theta_2 \quad (3)$$

$$\theta_2 = 2\theta_1 \quad (4)$$

- ۱۳۷- مابعی در امتداد یک سطح شبیدار مطابق شکل حرکت می‌کند. رژیم جریان، آرام بوده و یک واکنش مرتبه اول بین سیال و دیواره رخ می‌دهد. معادله دیفرانسیل حاکم بر توزیع غلظت درون سیال کدام است؟



$$\frac{\partial C}{\partial t} = D \frac{\partial^2 C}{\partial x^2} - V_z \frac{\partial C}{\partial z} - kC \quad (1)$$

$$\frac{\partial C}{\partial t} = -D \frac{\partial^2 C}{\partial x^2} + V_z \frac{\partial C}{\partial z} - kC \quad (2)$$

$$\frac{\partial C}{\partial t} = \left(D \left(\frac{\partial^2 C}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 C}{\partial z^2} \right) - V_z \frac{\partial C}{\partial z} - kC \right) \quad (3)$$

$$\frac{\partial C}{\partial t} = D \left(\frac{\partial^2 C}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 C}{\partial z^2} \right) + V_z \frac{\partial C}{\partial z} - kC \quad (4)$$

- ۱۳۸- کدام مورد پاسخ تابع گاما ($\Gamma(5/5)$) است؟

$$\frac{11 \times 9 \times 7 \times 5 \times 3 \times 1 \times \sqrt{\pi}}{32} \quad (1)$$

$$\frac{11 \times 9 \times 7 \times 5 \times 3 \times 1 \times \sqrt{\pi}}{64} \quad (2)$$

$$\frac{9 \times 7 \times 5 \times 3 \times 1 \times \sqrt{\pi}}{64} \quad (3)$$

$$\frac{9 \times 7 \times 5 \times 3 \times 1 \times \sqrt{\pi}}{32} \quad (4)$$

- ۱۳۹- سری فوریه تابع $f(x) = |x|$ در بازه $1 < x < -1$ کدام است؟

$$f(x) = \frac{1}{2} - \frac{4}{\pi^2} (\sin \pi x + \frac{1}{9} \sin 3\pi x + \frac{1}{25} \sin 5\pi x) \quad (1)$$

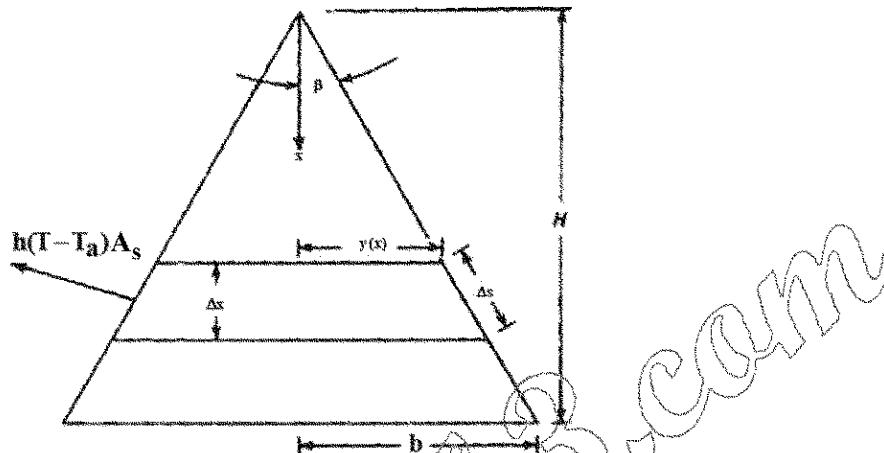
$$f(x) = \frac{1}{4} - \frac{4}{\pi^2} (\sin \pi x + \frac{1}{9} \sin 3\pi x + \frac{1}{25} \sin 5\pi x) \quad (2)$$

$$f(x) = \frac{1}{4} - \frac{4}{\pi^2} (\cos \pi x + \frac{1}{9} \cos 3\pi x + \frac{1}{25} \cos 5\pi x) \quad (3)$$

$$f(x) = \frac{1}{2} - \frac{4}{\pi^2} (\cos \pi x + \frac{1}{9} \cos 3\pi x + \frac{1}{25} \cos 5\pi x) \quad (4)$$

- ۱۴۰ - پروفایل دما در یک پره حرارتی از رابطه زیر تبعیت می‌کند. ضریب عملکرد پره به صورت نرخ خالص انتقال حرارت به بیشینه نرخ انتقال حرارت ممکن، تعریف می‌شود. در صورتی که مقدار λH بسیار بزرگ باشد، ضریب عملکرد پره کدام است؟

$$T(x) = T_a + (T_b - T_a) \sqrt{\frac{H}{x} \frac{I_1(2\sqrt{\lambda x})}{I_0(2\sqrt{\lambda H})}}, \lambda = \frac{rh}{k(\frac{b}{H}) \cos \beta}$$



$$\sqrt{\frac{r \left(\frac{k}{hb} \right) I_1(2\sqrt{\lambda H})}{\left(1 + \left(\frac{H}{b} \right)^2 \right) \cos \beta I_0(2\sqrt{\lambda H})}} \quad (1)$$

$$\sqrt{\frac{r \left(\frac{k}{hb} \right) I_0(2\sqrt{\lambda H})}{\left(1 + \left(\frac{H}{b} \right)^2 \right) \cos \beta}} \quad (2)$$

$$\sqrt{\frac{r \left(\frac{k}{hb} \right) I_1(2\sqrt{\lambda H})}{\left(1 + \left(\frac{H}{b} \right)^2 \right) \cos \beta}} \quad (3)$$

$$\sqrt{\frac{r \left(\frac{k}{hb} \right)}{\left(1 + \left(\frac{H}{b} \right)^2 \right) \cos \beta}} \quad (4)$$

- ۱۴۱ - برای یک میله استوانه‌ای به طول L که در دمای اولیه صفر درجه سانتی‌گراد است، سطح جانبی وینک سر آن عایق‌بندی شده و سر دیگر در دمای ۲۵ درجه سانتی‌گراد قرار دارد، توزیع دما کدام مورد است؟

$$T(t, z) = 25 + \sum_{n=1}^{\infty} b_n \exp\left(-\alpha\left(\frac{n\pi}{L}\right)^2 t\right) \sin \frac{n\pi}{L} z \quad (1)$$

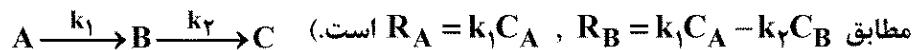
$$T(t, z) = 25 + \sum_{n=0}^{\infty} a_n \exp\left(-\alpha\left(\frac{n\pi}{L}\right)^2 t\right) \cos \frac{n\pi}{L} z \quad (2)$$

$$T(t, z) = \sum_{n=1}^{\infty} b_n \exp\left(-\alpha\left(\frac{(2n-1)\pi}{2L}\right)^2 t\right) \sin \frac{(2n-1)\pi}{2L} z \quad (3)$$

$$T(t, z) = 25 + \sum_{n=1}^{\infty} b_n \exp\left(-\alpha\left(\frac{(2n-1)\pi}{2L}\right)^2 t\right) \sin \frac{(2n-1)\pi}{2L} z \quad (4)$$

- ۱۴۲- واکنش سری زیر در یک راکتور ناپیوسته با حجم ثابت انجام می‌شود. غلظت اولیه C_A برابر با C_{A_0} است.

در حالی که B و C در لحظه اول وجود ندارند. نسبت $\frac{C_B}{C_A}$ کدام است؟ (سرعت واکنش بر حسب واحد حجم راکتور



$$\frac{k_1}{k_2 - k_1} \left[1 - \left(\frac{C_A}{C_{A_0}} \right)^{\frac{k_2}{k_1}} \right] \quad (2)$$

$$\frac{k_1}{k_2 - k_1} \left[1 - \left(\frac{C_A}{C_{A_0}} \right)^{\frac{k_1}{k_2}} \right] \quad (1)$$

$$\frac{k_1}{k_2 - k_1} \left[1 - \left(\frac{C_A}{C_{A_0}} \right)^{\frac{k_2}{k_1} - 1} \right] \quad (4)$$

$$\frac{k_1}{k_2 - k_1} \left[1 - \left(\frac{C_A}{C_{A_0}} \right)^{\frac{k_1}{k_2} - 1} \right] \quad (3)$$

- ۱۴۳- معادله دیفرانسیل زیر با کدام تغییر متغیر با روش جداسازی متغیرها قابل حل است؟ (A و u_0 مقادیر ثابت هستند).

$$\frac{\partial^2 u}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 u}{\partial y^2} + A = 0$$

$$\frac{\partial u(0, y)}{\partial x} = 0 \quad ; \quad u(L, y) = u_0$$

$$\frac{\partial u(x, 0)}{\partial y} = 0 \quad ; \quad u(x, L) = 0$$

$$u(x, y) = u_1(x, y) - A \quad (1)$$

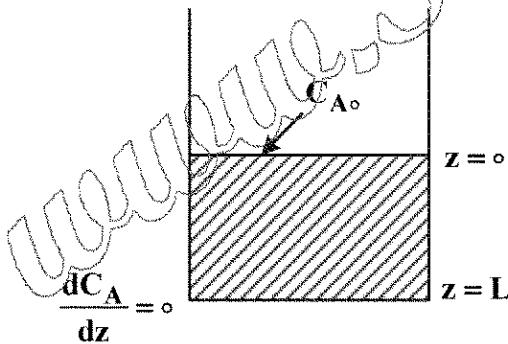
$$u(x, y) = u_1(x, y) - u_0 \quad (2)$$

$$u(x, y) = u_1(x, y) + u_2(x) \quad (3)$$

$$u(x, y) = u_1(x, y) + u_2(y) \quad (4)$$

- ۱۴۴- در ظرفی که دارای محلولی از ماده B است، گاز A از بالای سطح مایع به درون محلول نفوذ می‌کند و واکنش درجه اول بین این دو ماده انجام می‌شود. در شرایط پایا، تغییرات غلظت A بر حسب ارتفاع مایع کدام است؟

$$(\phi^2 = \frac{L^2 k}{D_{AB}} = \text{ضریب نفوذ } A \text{ در } B \text{ است.})$$



$$\frac{C_A}{C_{A_0}} = \frac{\sinh(\phi(\frac{Z}{L} - 1))}{\sinh \phi} \quad (1)$$

$$\frac{C_A}{C_{A_0}} = \frac{\cosh(\phi(\frac{Z}{L} - 1))}{\cosh \phi} \quad (2)$$

$$\frac{C_A}{C_{A_0}} = \frac{\exp(\phi(\frac{Z}{L} - 1))}{\exp(\phi)} \quad (3)$$

$$\frac{C_A}{C_{A_0}} = \frac{\exp \phi((z - L))}{\exp(\phi L)} \quad (4)$$

$$f(x) = \begin{cases} \frac{1}{x} & -2 \leq x \leq -1 \\ \frac{1}{x^3} & -1 < x \leq 0 \\ \frac{x^2}{2} & 0 < x \leq 2 \end{cases}$$

۱۴۵- کدام گزینه در مورد همگرایی سری فوریه تابع زیر درست است؟

(۱) در $x = 0$ به $\frac{1}{x^3}$ همگرا است.

(۲) در $x = 0$ به $\frac{x^2}{2}$ همگرا است.

(۳) در $x = 0$ به صفر همگرا است.

(۴) در $x = 0$ فاقد سری فوریه همگرا است.

www.Sanjesh3.com