



نام درس: برنامه‌ریزی نگهداری و تعمیرات

رشته تحصیلی و کد درس: مهندسی صنایع - مهندسی مدیریت اجرایی

۱۱۲۲۰۲۰

کد سری سؤال: یک (۱)

استفاده از ماشین حساب

مجاز است.

تعداد سؤالات: تستی: ۲۰ تشریحی: ۵

زمان آزمون: تستی: ۳۰ تشریحی: ۶۰ دقیقه

آزمون نمره منفی دارد ○ ندارد ⊗

* امام علی (ع): برتری مردم به یکدیگر، به دانش‌ها و خرده‌هاست؛ نه به ثروت‌ها و تبارها.

۱. تعویض کلیه چراغ‌های یک استادیوم به جای ۱۰ درصد چراغ‌های سوخته شده، کدام نوع از نگهداری و تعمیرات به حساب می‌آید؟

الف. زمانبندی شده ب. کنترلی ج. وضعی د. اصلاحی

۲. یک سیستم خط تولید را در نظر بگیرید که وقتی ماشین در خط خراب می‌شود، باعث خوابیدن کار در قسمتهای بعدی تولید می‌گردد. در این حالت با چه نوع از کارافتادگی مواجه هستیم؟

الف. ناگهانی ب. تدریجی ج. مستقل د. ثانویه

۳. هنگامی که زمان خرابی تجهیزات خیلی کوتاه یا خیلی طولانی باشد، منحنی از کارافتادگی آن از چه توزیعی پیروی می‌کند؟

الف. فوق نمایی ب. نمایی منفی ج. وایبل د. نرمال

۴. اگر خرابی در یک جزء سیستمی باعث شود کل سیستم از کار بیفتد، این سیستم چه تابع چگالی از کارافتادگی خواهد داشت؟

الف. فوق نمایی ب. نمایی منفی ج. وایبل د. نرمال

۵. کدام نوع از منحنی از کارافتادگی تجربی است و می‌تواند بسیاری از حالاتی که لوازم دارای تعداد زیادی خرابی باشند را دربر گیرد؟

الف. فوق نمایی ب. نمایی منفی ج. وایبل د. نرمال

۶. در یک کارگاه ماشین افزار تعداد ۱۶ ماشین به طور سری در یک عملیات تولیدی شرکت دارند. اگر قابلیت اطمینان هریک از ماشین‌ها ۰.۹۹ باشد، قابلیت اطمینان کل خط تولید چقدر است؟

الف. ۰.۹۹ ب. ۰.۰۶۲ ج. ۰.۸۵ د. ۱۵.۸۴

۷. زمان متوسط بین خرابی در یک سیستم سری که Π جزء دارد از کدام رابطه قابل محاسبه است؟

$$\text{الف. } e^{-[\sum_{i=1}^{\Pi} \lambda_i]t}$$

$$\text{ب. } \frac{1}{\sum_{i=1}^{\Pi} \lambda_i}$$

$$\text{د. } \frac{1}{\lambda} \sum_{i=1}^n \frac{1}{i}$$

$$\text{ج. } 1 - \prod_{i=1}^n (1 - e^{-\lambda_i t})$$

تعداد سوالات: تستی: ۲۰ تشریحی: ۵
زمان آزمون: تستی: ۳۰ تشریحی: ۶۰ دقیقه
آزمون نمره منفی دارد ○ ندارد ⊗

نام درس: برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات

رشته تحصیلی و کد درس: مهندسی صنایع - مهندسی مدیریت اجرایی

۱۱۲۲۰۲۰

کد سری سؤال: یک (۱)

استفاده از ماشین حساب

مجاز است.

۸. اگر موتور ژنراتوری با میزان شکست $\lambda_1=0.005$ در ساعت را با ژنراتور دیگری که به عنوان رزرو قرار دارد و میزان شکست آن $\lambda_2=0.001$ در ساعت است مقایسه کنیم، به شرط آن که قابلیت اطمینان سوئیچ عمل کننده برابر با $r_{ss}=0.9$ باشد، در این صورت قابلیت اطمینان این سیستم بعد از ۱۰ ساعت کار چقدر است؟

الف. ۸۸.۶۵.د

ب. ۹۸.۹۴.ج

ب. ۸۹.۵۶

الف. ۹۹.۴۹

۹. باطری هایی که بر اثر مرور زمان فاسد شده و یا بواسطه عکس العمل های شیمیایی قابلیت عملکرد خود را از دست می دهند در کدام دسته از سیستمهای رزرو قرار می گیرند؟

الف. لغزشی

ب. گرم

ج. متوسط

د. سرد

۱۰. یک شرکت اجاره دهنده اتومبیل اطلاعات زیر را در دست دارد:

هزینه سرمایه ای = ۲۵۰۰۰ واحد پولی

میزان افزایش هزینه های عملیاتی در پیرو زمان = ۱۰۰۰ واحد پولی

هزینه نگهداری برای اولین سال سرویس = ۶۰۰۰ واحد پولی

هزینه نگهداری برای دومین سال سرویس = ۵۰۰ واحد پولی

میزان افزایش هزینه های نگهداری در پیرو زمان = ۴۰۰ واحد پولی

بهترین زمان تعویض به نحویکه مجموع متوسط هزینه ها را حداقل کند چه مقدار است؟

الف. ۸.۴۳

ب. ۷.۶۵

ج. ۶.۸۸

د. ۵.۹۸

۱۱. کدام یک جزء عوامل و شرایط اساسی برای تعیین ارزش محصول نهایی در یک سیستم تولیدی محسوب نمی شود؟

الف. کیفیت

ب. تحویل به موقع

ج. قیمت

د. روش تولید

۱۲. کدام مورد از علل محبوبیت TPM و گسترش سریع آن به حساب نمی آید؟

الف. کنترل مرکزی و نیروی انسانی کم

ب. نتایج مشهود و قابل توجه

ج. تغییر محیط سازمان

د. تغییر سطح مهارت کارکنان سازمان



تعداد سوالات: تستی: ۲۰ تشریحی: ۵
 زمان آزمون: تستی: ۳۰ تشریحی: ۶۰ دقیقه
 آزمون نمره منفی دارد ○ ندارد ⊗

نام درس: برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات

رشته تحصیلی و کد درس: مهندسی صنایع - مهندسی مدیریت اجرایی

۱۱۲۲۰۲۰

کد سری سؤال: یک (۱)

استفاده از ماشین حساب

مجاز است.

۱۳. در اندازه گیری اثربخشی تجهیزات در TPM، کدام عامل نقشی ندارد؟

الف. نسبت کیفیت

ب. نسبت هزینه

ج. نسبت کارایی

د. قابلیت دسترسی

۱۴. در کدام گزینه ترتیب صحیحی از بخشی از برنامه ۱۲ مرحله ای توسعه TPM ارائه شده است؟

الف. نت برنامه ریزی شده، نت کیفیت، سیستم ایمنی و محیط زیست، سیستم اداری پشتیبانی

ب. نت کیفیت، نت برنامه ریزی شده، سیستم اداری پشتیبانی، سیستم ایمنی و محیط زیست

ج. سیستم ایمنی و محیط زیست، سیستم اداری پشتیبانی، نت کیفیت، نت برنامه ریزی شده

د. نت برنامه ریزی شده، نت کیفیت، سیستم اداری پشتیبانی، سیستم ایمنی و محیط زیست

۱۵. توسط کدامیک از موارد زیر به سرپرست مربوطه دستورات شفاهی برای حالات اضطراری داده می شود؟

الف. برگ دستور تعمیرات برنامه ای

ب. برگ تشخیص تعمیرات

ج. فرم درخواست کار کوتاه مدت

د. فرم درخواست کار بلندمدت

۱۶. در محاسبه اولویت قطعاتی که نیاز به تعمیر دارند با استفاده از روش *Nucrec*، کدام عامل نقشی ندارد؟

الف. اهمیت تجهیزات

ب. مدت زمان تعمیر

ج. طبقه بندی تقاضا

د. نیاز اضطراری

۱۷. مورد استعمال این نوع روش روغنکاری در ماشین های سنگ، چوب بری و کمپرسورهای هواپیما می باشد:

الف. روغنکاری قطره ای

ب. سیستم مرکزی فشار روغن

ج. روغنکاری با تفنگ های گریسکاری قدرتی

د. روغنکاری دستی

۱۸. در طبقه بندی ارجحیتها در سیستم نگهداری و تعمیرات، زمانیکه تولید به خاطر از کار افتادن ماشین متوقف گردیده است، کدام درجه

از ارجحیت بر آن نسبت داده می شود؟

الف. ارجحیت (۱)

ب. ارجحیت (۲)

ج. ارجحیت (۳)

د. ارجحیت (۴)

نام درس: برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات

رشته تحصیلی و کد درس: مهندسی صنایع - مهندسی مدیریت اجرایی

۱۱۲۲۰۲۰

کد سری سؤال: یک (۱)

استفاده از ماشین حساب

مجاز است.

تعداد سؤالات: تستی: ۲۰ تشریحی: ۵

زمان آزمون: تستی: ۳۰ تشریحی: ۶۰ دقیقه

آزمون نمره منفی دارد ○ ندارد ⊗

۱۹. کدام گزینه در مورد نگهداری و تعمیرات $P.M.$ صحیح نمی باشد؟

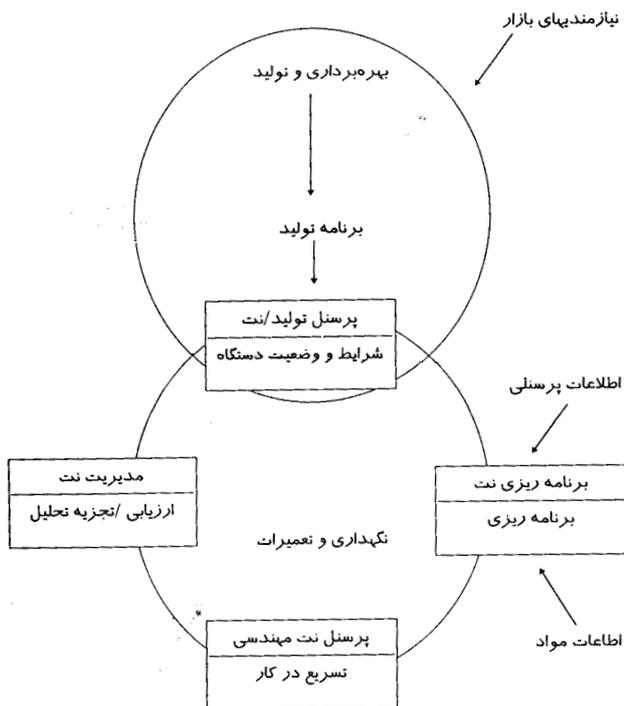
الف. تعمیرات پیشگیری برای بیشتر دستگاههایی که سخت افزاری با دوام دارند، لازم است.

ب. هر چیزی که معیوب است، باید تعمیر شود.

ج. اگر دستگاه کار می کند، آن را متوقف نکنید.

د. تعمیرات دستگاه باید در دفعات مختلف صورت گیرد، نه به شکل یکباره.

۲۰. نمودار زیر نشان دهنده فرآیند جاری در کدامیک از سیستم های نگهداری و تعمیرات زیر به طور خاص است؟

الف. سیستم نت پویا (DMS)ب. نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه ($P.M.$)

ج. نگهداری و تعمیرات بهره ور فراگیر

د. نگهداری و تعمیرات اصلاحی ($C.M.$)

«سؤالات تشریحی»

۱. حداقل چهار مورد از فاکتورهای پایه در طرح یک سیستم تشکیلاتی برای نگهداری و تعمیرات را نام ببرید. (۱ نمره)

۲. انواع الگوهای از کارافتادگی را با استفاده از منحنی $Vanshaped$ نشان دهید. (۱ نمره)

تعداد سوالات: تستی: ۲۰ تشریحی: ۵

زمان آزمون: تستی: ۳۰ تشریحی: ۶۰ دقیقه

آزمون نمره منفی دارد ○ ندارد ⊗

نام درس: برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات

رشته تحصیلی و کد درس: مهندسی صنایع - مهندسی مدیریت اجرایی

۱۱۲۲۰۲۰

مجاز است.

استفاده از ماشین حساب

کد سری سؤال: یک (۱)

۳. در آزمایش زمان عملیاتی، سیستم بخصوصی وجود دارد که از کارافتادگی آن به صورت نرمال توزیع شده است. ما ۱۰ مشاهده انجام داده‌ایم که هر یک از اعداد نشانگر زمان عملیاتی سیستم تا لحظه از کارافتادگی می باشد. این مشاهدات که برحسب ساعت اندازه گیری شده به شرح زیر می باشد:

115, 75, 80, 150, 75, 100, 120, 95, 70, 100

محدوده قابل اطمینان را برای میانگین متوسط زمان عملیاتی سیستم با ۹۵٪ اطمینان محاسبه نمایید. (۱/۵ نمره)

۴. دو کامپیوتر به صورت موازی در یک سیستم اطلاعاتی وجود دارد. اگر نرخ از کارافتادگی برای هر دو کامپیوتر یکسان و برابر ۰.۰۰۱ باشد. قابلیت دوام این سیستم پس از ۱۰ ساعت کار چقدر است؟ همچنین متوسط زمان بین خرابی ها در این سیستم را محاسبه کنید. (۱ نمره)

۵. برای تعیین زمان فاصله تعویض تجهیزات سرمایه ای با هدف حداقل کردن مجموع هزینه ها مدلی را تشریح کند که ارتباط بین هزینه ها و تعویض را نشان دهد. (۲/۵ نمره)

(راهنمایی: هدف اصلی در این مدل، حداقل کردن هزینه کل برای تعویض ماشین یا ماشین آلاتی است که در سیستم وجود دارند. فرض بر این است که روند هزینه ها به طور منفصل بوده و پیوسته نمی باشد. لذا پارامترهای مدل را معرفی کرده و با تشریح نحوه کار آن، مجموع هزینه ها را محاسبه و آن را حداقل سازید.)

نام درس: برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات

رشته تحصیلی و کد درس: مهندسی صنایع - مهندسی مدیریت اجرایی

۱۱۲۲۰۲۰

کد سری سؤال: یک (۱)

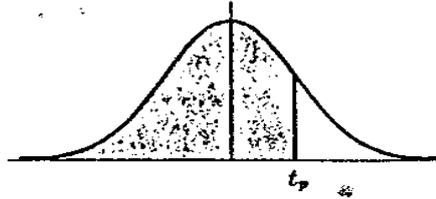
استفاده از ماشین حساب

مجاز است.

تعداد سؤالات: تستی: ۲۰ تشریحی: ۵

زمان آزمون: تستی: ۳۰ تشریحی: ۶۰ دقیقه

آزمون نمره منفی دارد ندارد



V	t. .۹۹۵	t. .۹۹	t. .۹۷۵	t. .۹۵	t. .۹۰	t. .۸۰	t. .۷۵	t. .۷۰	t. .۶۰	t. .۵۵
۱	۶۳/۶۶	۳۱/۸۲	۱۲/۷۱	۶/۳۱	۳/۰۸	۱/۳۷۶	۱/۰۰۰	۰/۷۲۷	۰/۳۲۵	۰/۱۵۸
۲	۹/۶۲	۶/۹۶	۴/۳۰	۲/۹۲	۱/۸۹	۱/۰۶۱	۰/۸۱۶	۰/۶۱۷	۰/۴۸۹	۰/۳۴۲
۳	۵/۸۴	۴/۵۴	۳/۱۸	۲/۳۵	۱/۶۴	۰/۹۷۸	۰/۷۶۵	۰/۵۸۴	۰/۴۷۷	۰/۳۳۷
۴	۴/۶۰	۳/۷۵	۲/۷۸	۱/۳۱	۰/۵۳	۰/۹۴۱	۰/۷۴۱	۰/۵۶۹	۰/۴۷۱	۰/۳۳۴
۵	۴/۰۳	۳/۳۶	۲/۵۷	۱/۲۰	۰/۴۸	۰/۹۲۰	۰/۷۲۷	۰/۵۵۹	۰/۴۶۷	۰/۳۳۲
۶	۳/۷۱	۲/۱۴	۱/۳۵	۰/۹۱	۰/۴۴	۰/۹۰۶	۰/۷۱۸	۰/۵۵۰	۰/۴۶۵	۰/۳۳۱
۷	۳/۵۰	۲/۰۰	۱/۳۳	۰/۹۰	۰/۴۳	۰/۹۰۷	۰/۷۱۷	۰/۵۴۵	۰/۴۶۳	۰/۳۳۰
۸	۳/۳۶	۱/۹۰	۱/۳۱	۰/۸۶	۰/۴۱	۰/۹۷۸	۰/۷۰۷	۰/۵۴۵	۰/۴۶۲	۰/۳۳۰
۹	۳/۲۵	۱/۸۲	۱/۲۲	۰/۸۳	۰/۴۱	۰/۹۷۸	۰/۷۰۷	۰/۵۴۵	۰/۴۶۱	۰/۳۲۹
۱۰	۳/۱۷	۱/۷۲	۱/۲۲	۰/۸۱	۰/۳۷	۰/۸۷۹	۰/۷۰۰	۰/۵۴۵	۰/۴۶۰	۰/۳۲۹
۱۱	۳/۱۱	۱/۶۲	۱/۲۰	۰/۸۰	۰/۳۶	۰/۸۷۶	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۶۰	۰/۳۲۹
۱۲	۳/۰۶	۱/۵۲	۱/۱۸	۰/۷۸	۰/۳۳	۰/۸۷۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۹	۰/۳۲۹
۱۳	۳/۰۱	۱/۴۲	۱/۱۶	۰/۷۷	۰/۳۱	۰/۸۷۰	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۸	۰/۳۲۹
۱۴	۲/۹۶	۱/۳۲	۱/۱۴	۰/۷۶	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۱۵	۲/۹۰	۱/۲۲	۱/۱۲	۰/۷۵	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۸	۰/۳۲۹
۱۶	۲/۸۲	۱/۱۲	۱/۱۰	۰/۷۵	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۸	۰/۳۲۹
۱۷	۲/۷۰	۱/۰۲	۱/۰۸	۰/۷۴	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۱۸	۲/۵۸	۰/۹۲	۱/۰۰	۰/۷۳	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۱۹	۲/۴۷	۰/۸۲	۰/۹۰	۰/۷۳	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۲۰	۲/۳۷	۰/۷۲	۰/۸۰	۰/۷۲	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۲۱	۲/۲۷	۰/۶۲	۰/۷۰	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۲۲	۲/۱۷	۰/۵۲	۰/۶۰	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۲۳	۲/۰۷	۰/۴۲	۰/۵۰	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۲۴	۱/۹۷	۰/۳۲	۰/۴۰	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۲۵	۱/۸۷	۰/۲۲	۰/۳۰	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۲۶	۱/۷۷	۰/۱۲	۰/۲۰	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۲۷	۱/۶۷	۰/۰۲	۰/۱۰	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۲۸	۱/۵۷	۰/۰۲	۰/۰۸	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۲۹	۱/۴۷	۰/۰۲	۰/۰۶	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۳۰	۱/۳۷	۰/۰۲	۰/۰۴	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۳۱	۱/۲۷	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۳۲	۱/۱۷	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۳۳	۱/۰۷	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۳۴	۱/۰۰	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۳۵	۰/۹۰	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۳۶	۰/۸۰	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۳۷	۰/۷۰	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۳۸	۰/۶۰	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۳۹	۰/۵۰	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۴۰	۰/۴۰	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۴۱	۰/۳۰	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۴۲	۰/۲۰	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۴۳	۰/۱۰	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۴۴	۰/۰۰	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹
۴۵	۰/۰۰	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۷۱	۰/۳۱	۰/۸۶۷	۰/۶۹۷	۰/۵۴۰	۰/۴۵۷	۰/۳۲۹