

کد کنترل

344

F

344F

آزمون (نیمه‌تمهارگز) ورود به دوره‌های دکتری – سال ۱۴۰۱

دفترچه شماره (۱)

صبح جمعه ۱۴۰۰/۱۲/۶



جمهوری اسلامی ایران
وزارت علم، تحقیقات و فناوری
سازمان منagens آموزشی اشور

اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می‌شود
امام خمینی (ره)

رشته مهندسی نساجی - تکنولوژی

(کد ۲۳۷۰)

جدول مواد امتحانی، تعداد، شماره سوال‌ها و زمان پاسخ‌گویی

مواد امتحانی	تعداد سوال	از شماره	تا شماره	زمان پاسخ‌گویی
مجموعه دروس اختصاصی: - یافندگی - ریستندگی مدرن - تئوری های ساختمنی پارچه - فیزیک الیاف پیشرفتی - فیزیک و mekanik ساختارهای ناولی	۴۵	۱	۴۵	۱۵۰ دقیقه

استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

این آزمون نفره منطقی دارد.

حق جایز تکریر و انتشار سوال‌های هر روش (الکترونیکی و...) پس از برگزاری آزمون، بوی نامی (شخصی و جنوفی) تها با مجوز این سازمان بجز مجاز نباشد و با مخالفان برای هنرات رفتار نمود.

* متقاضی گرامی، وارد نکردن مشخصات و امضا در کادر زیر، به متزله غایبت و حضور نداشتن در جلسه آزمون است.

این‌جانب با شماره داوطلبی با آگاهی کامل، یکسان بودن شماره صندلی خود را با شماره داوطلبی مندرج در بالای کارت ورود به جلسه، بالای پاسخ‌نامه و دفترچه سوال‌ها، نوع و کد کنترل درج شده بر روی دفترچه سوال‌ها و یا مین پاسخ‌نامه‌ام را تأیید می‌نمایم.

امضا:

۱- در صورتی که در یک ماشین بافندگی جت هوا با دو برابر شدن قطر نیخ پود، سرعت نسبی هوا نسبت به نیخ پود نیز دو برابر شود، نیروی پیش برآنده نیخ پود در داخل دهنده چند برابر می‌شود؟

- (۱) تغییر نمی‌کند.
 (۲) ۸/۳
 (۳) ۴/۳
 (۴) تغییر نمی‌کند.

۲- در ماشین بافندگی پروژکتایل برای بافت پارچه‌های بسیار عریض کدام یک از گزینه‌های زیر صحیح است؟

- (۱) طول و قطر میله فنری افزایش می‌یابد.

- (۲) طول و زاویه پیچش میله فنری افزایش می‌یابد.

- (۳) قطر و زاویه پیچش میله فنری (Torsion rod) افزایش می‌یابد.

- (۴) طول میله فنری افزایش یافته و از پروژکتایل با روکش کامپوزیتی استفاده می‌شود.

۳- در یک ماشین بافندگی راپیری سرعت نیخ پود 25 m/s و مدول الاستیک نیخ پود 36 cN/tex و نمره نیخ پود 20 Nm می‌باشد. یک گشش واردہ بر نیخ پود کدام مورد است؟

- (۱) 30 cN

- (۲) 75 cN

۴- برای بافت پارچه‌های (مونوفیلامنت بلی استر - ملحفه چاپ شده - فاستونی - زتوگرد) به ترتیب کدام سری ماشین‌های بافندگی زیر مناسب ترین گزینه می‌باشد؟

- (۱) جت هوا - پروژکتایل - راپیری - جت آب

- (۲) راپیری - جت آب - پروژکتایل - جت هوا

۵- چنان‌چه یک ماشین بافندگی چند فازی $M8^{300}$ با سرعت 750 rpm پارچه با تراکم تاری و پودی به ترتیب

۳۰ و 25 بر سانتی‌متر و ماشین بافندگی جت هوا با سرعت 1000 rpm پارچه با تراکم تاری و پودی به ترتیب 15

و 10 بر سانتی‌متر بباشد، نسبت تولید ماشین $M8^{300}$ به تولید ماشین جت هوا چقدر است؟

(بازده تولید دو ماشین یکسان است.)

- (۱) $7/3$
 (۲) $6/5$
 (۳) $1/2$
 (۴) $2/4$

۶- یک ماشین بافندگی با توان پود گذاری 1200 m/min پارچه با عرض 2 متر می‌باشد. چنان‌چه تراکم تاری و پودی پارچه به ترتیب 30 و 25 بر سانتی‌متر باشد تولید روزانه آن با کارکرد سه شیفتی و بازده 90 درصد کدام گزینه زیر است؟

- (۱) 311 مترمربع
 (۲) 259 متر
 (۳) 259 متر

- ۷ در یک ماشین بافتگی طرح بافت زمینه P^1 و طرح بافت حاشیه R^2 بوده و سرعت ماشین بافتگی ۳۲۰ دور بر دقیقه است. تراکم نخ‌های تار و پود به ترتیب ۴۵ و ۳۲ بر سانتی‌متر هستند. در مورد این ماشین گدام‌یک از گزینه‌های زیر صحیح است؟
- تعداد بادامک‌های مورد نیاز ۶ - تعداد قسمت‌های بادامک‌های زمینه و حاشیه ۴ - سرعت محور طرح ۱۶۰ دور بر دقیقه
 - تعداد بادامک‌های مورد نیاز ۶ - تعداد قسمت‌های بادامک‌های زمینه و حاشیه ۴ - سرعت محور طرح ۱۰۰ دور بر دقیقه
 - تعداد بادامک‌های مورد نیاز ۶ - تعداد قسمت‌های بادامک‌های زمینه و حاشیه ۴ - سرعت محور طرح ۸۰ دور بر دقیقه
 - تعداد بادامک‌های مورد نیاز ۶ - تعداد قسمت‌های بادامک‌های زمینه ۲ و تعداد قسمت‌های بادامک حاشیه ۴ - سرعت محور طرح ۱۰۰ دور بر دقیقه
- برای بافت پارچه با انواع نخ پود (گرب - پنبه‌ای - لایکرا - فاستونی) گدام‌یک از دهنده‌های زیر با ترتیب متناظر مطابقت نماین حالت هستند؟
- دیر - معمولی - دیر - معمولی
 - معمولی - زود - دیر - معمولی
 - زود - معمولی - دیر - معمولی
- ۸ در ابداع مکانیزم تشکیل دهنده راتاردیدون هاریش از گدام‌یک از اصول مکانیکی زیر پیروی شده است؟
- قانون برتوی
 - کمانش تیر پکسر گیردار
 - کمانش تیر اویلر
- ۹ استفاده از مکانیزم‌های تشکیل دهنده (دایر - بادامکی - اکستر) در گدام‌یک از ترکیبات ماشین‌های بافتگی زیر به صورت متناظر معقول نیست؟
- راپیری - جت آب - جت هوا
 - راپیری - جت آب - پروزکتایل
- ۱۰ تاب مجازی در گدام‌یک از تکنولوژی‌های رسندگی زیر ذاتی نمی‌باشد؟
- رسندگی چرخانه‌ای
 - رسندگی اصطکاکی (Dref 3)
 - رسندگی خودتاب (Selftwist)
- ۱۱ گدام عبارت در مورد رسندگی اصطکاکی Dref 3 در حالتی که از یک مغزی فیلامنتی استفاده می‌شود نادرست است؟
- امکان تولید نخ‌های طریق وجود دارد.
 - تاب نخ هم حقیقی است و هم مجازی
 - مهاجرت الیاف با تغذیه مغزی کاهش می‌یابد.
 - امکان تغذیه همزمان چند فتیله با جنس‌های مختلف وجود دارد.
- ۱۲ در گدام قسمت ماشین چرخانه کشش منفی داریم؟
- بین زندده و کانال انتقال الیاف
 - بین کانال انتقال الیاف و شیار چرخانه
 - با تغییر نمره نخ از $Nc = ۲۰$ در رسندگی چرخانه‌ای گدام‌یک از تغییرات زیر الزامی نیست؟
- افزایش راویه شیار چرخانه
 - افزایش سرعت زندده

- ۱۵- ریسیدن نخ های ظریف در ریستندگی چرخانه ای چه محدودیتی دارد؟

(۱) ثبات ریستندگی کاهشی می باشد.

(۲) ساختار لایه ای نخ چرخانه از بین می رود.

(۳) سرعت تولید کاهش می باشد و تولید اقتصادی نخواهد بود.

(۴) وزن خطی فتله تعذیب باید کاهش باید و این موضوع باعث کشش نایکنواخت می گردد.

- ۱۶- در ریستندگی چرخانه ای، چنانچه طول کanal بلندتر باشد، فاصله بین زنده و چرخانه (روتور) زیادتر و در نتیجه

(۱) فرصت برای افزایش طول مؤثر و مقید الیاف در ساختمان نخ بیشتر می شود.

(۲) فرصت برای مستقیم تر و موثری تر شدن الیاف بیشتر می شود.

(۳) فرصت برای تجمع الیاف در کanal بیشتر می شود.

(۴) فرصت و امکان تغییر شکل الیاف بیشتر می شود.

- ۱۷- استفاده از شیبوری یا نافی های شیاردار در ماشین ریستندگی چرخانه ای

(۱) نخ با موضعی کمتر و نرم تر ایجاد می کند.

(۲) برای تولید نخ های نرم با استحکام بالا است.

(۳) توزیع بهتری از تاب را در طول نخ ایجاد می کند.

(۴) مواد کمتری را در شیار چرخانه تهشیش می کند.

- ۱۸- کشش ریستندگی در کدام یک از بخش های ماشین ریستندگی چرخانه ای بیشتر است؟

(۱) ناول

(۲) تاب گیر

(۳) شیار چرخانه

(۴) دیواره چرخانه

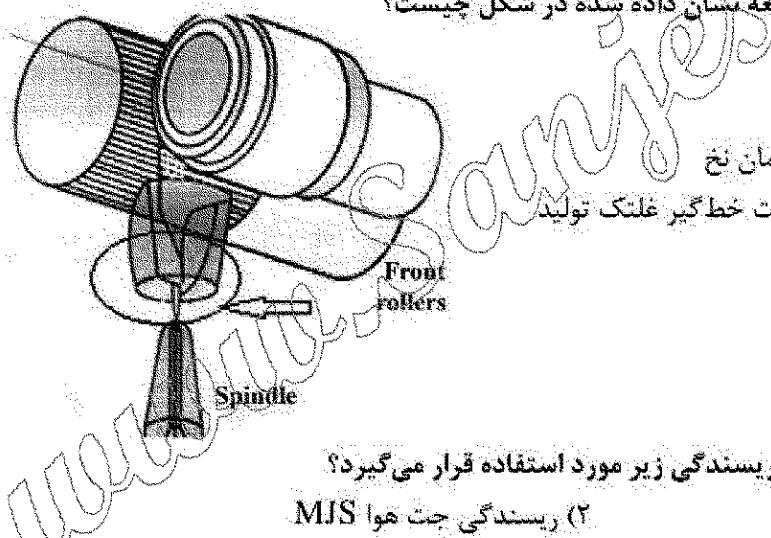
- ۱۹- در ریستندگی جت هوا (MVS) نقش قطعه نشان داده شده در شکل چیست؟

(۱) افزایش زاویه پیچش الیاف دوربیج

(۲) افزایش یکنواختی جرمی نخ تولیدی

(۳) کاهش درصد الیاف دور بیج در ساختمان نخ

(۴) جلوگیری از نفوذ پیچش الیاف به سمت خط گیر علک تولید



- ۲۰- مرحله نیم تاب در کدام یک از روش های ریستندگی زیر مورد استفاده قرار می گیرد؟

(۱) ریستندگی چرخانه ای

(۲) ریستندگی جت هوا MJS

(۳) ریستندگی خودتاب Repco

(۴) ریستندگی اصطلاکی Dref 2

- ۲۱- در صورتی که شرایط یافندگی یکسان باشد، کدام طرح بافت کمترین تجمع را خواهد داشت؟

(۱) سر ز ۲

(۲) سر ز ۲

(۳) سر ز ۳

(۴) سر ز ۳

-۲۲- یک پارچه تاری - پودی با طرح نافته و تراکم پودی ۲۵ بود بر سانتی‌متر در حال تولید است. چنانچه طرح بافت به

سوژه $\frac{1}{T}$ تغییر کند، تراکم پودی پارچه تولید شده چقدر خواهد بود؟

$$20 \frac{\text{threads}}{\text{cm}} \quad (1)$$

$$30 \frac{\text{threads}}{\text{cm}} \quad (2)$$

$$27 \frac{\text{threads}}{\text{cm}} \quad (3)$$

(۱) از آنجا که فقط طرح بافت تغییر کرده است، تراکم تغییر نمی‌کند.

-۲۳- در یک پارچه تاری - پودی طرح نافته جمینگ همزمان (Double Jamming) رخ داده است. چنانچه تراکم تاری

و پودی در این پارچه برابر باشند، کدام یک از عبارت‌های زیر درست است؟

(۱) فاصله دو نخ مجاور کمتر از مجموع قطر نخ‌ها است.

(۲) فاصله دو نخ مجاور ارتباطی با مجموع قطر نخ‌ها ندارد.

(۳) فاصله دو نخ مجاور بیشتر از مجموع قطر نخ‌ها است.

(۴) فاصله دو نخ مجاور برابر با مجموع قطر نخ‌ها است.

-۲۴- در صورتی که نخ‌های تار مستقیم شده باشند، ضخامت پارچه کدام گزینه است؟

d₁: قطر نخ تار

d₂: قطر نخ پود

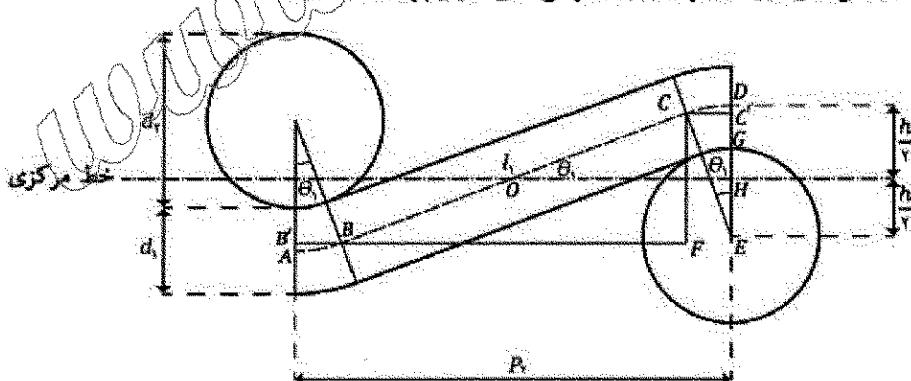
D: مجموع قطر نخ تار و پود

$$D + d_1 \quad (1)$$

$$d_1 + d_2 \quad (3)$$

-۲۵- با توجه به شکل زیر که مدل انعطاف‌پذیر پیرس (Peirce) را نشان می‌دهد، کدام یک از روابط زیر در شرایط تار قفلی

(جمینگ تاری) برقرار است؟ (اندیس‌های ۱ و ۲ به ترتیب بیانگر نخ‌های تار و پود هستند).



$$P_1 = D \sin \frac{l_1}{D} \quad (1)$$

$$P_1 = D \sin \frac{l_2}{D} \quad (2)$$

$$P_2 = D \sin \frac{l_1}{D} \quad (3)$$

$$P_2 = D \sin \frac{l_2}{D} \quad (4)$$

-۲۶- در یک پارچه حلقوی چگالی سطحی پارچه (Areal density) برابر با ۲۰۰ گرم بر مترمربع است. در صورتی که

مقدار k_y در سیستم SI برابر با ۲۰۰۰ در نظر گرفته شود، طول حلقه چند میلی‌متر است؟ (نمودر نخ ۲۵ متریک است).

۳ (۲)

۵ (۴)

۲ (۱)

۴ (۳)

- ۲۷- کدامیک از روابط زیر معادله عمومی لیف و ناتینگ برای محاسبه تراکم رچ در اینچ در پارچه حلقوی پودی را نشان می‌دهد؟ (در روابط زیر N نفره انگلیسی، L طول حلقه و A و B ضرایب ثابت هستند).

$$\frac{1}{AL^2 + BN^{-1}} \quad (1)$$

$$\frac{1}{AL + BN^{-1}} \quad (2)$$

$$\frac{1}{AL^2 + BN} \quad (3)$$

$$\frac{1}{AL + BN} \quad (4)$$

- ۲۸- کدامیک از گزینه‌های زیر در مورد هندسه ساختار پارچه‌های حلقوی پودی صحیح است؟

(۱) افزایش k_w (در اثر افزایش استراحت)، تراکم طولی (c.p.c) کاهش می‌یابد.

(۲) با افزایش k_w (در اثر افزایش استراحت)، فاکتور شکل حلقه افزایش می‌یابد.

(۳) با افزایش w_p (در اثر افزایش استراحت)، تراکم عرضی (w.p.c) کاهش می‌یابد.

(۴) با افزایش w_p (در اثر افزایش استراحت)، دانسیته حلقه (Stitch Density) افزایش می‌یابد.

- ۲۹- یک ماشین گردباف با قطر (cm) ۴۰ و تراکم سوزن ($\frac{\text{needle}}{\text{cm}}$) ۳ پارچه‌ای با عرض ۸,۵ cm (استراحت خشک) تولید می‌کند.

طول حلقه پارچه تولید شده چند سانتی متر است؟ (فرض کنید $\pi = ۳,۱۴$ و $k_w = ۲۶,۶$ در حالت استراحت خشک)

(۱) ۵,۵

(۲) ۵,۹

(۳) ۶,۱

(۴) ۶,۶

- ۳۰- اگر نور از هوا با ضریب شکست برابر ۱، مطابق با شکل مقابل وارد یک لیفت نوری (پ) ساختار پوسته مغزی گردد.

زاویه تابش نسبت به محور مرکزی (θ) چقدر باید تا نور در داخل آن با انعکاس کلی داخلی هدایت گردد؟

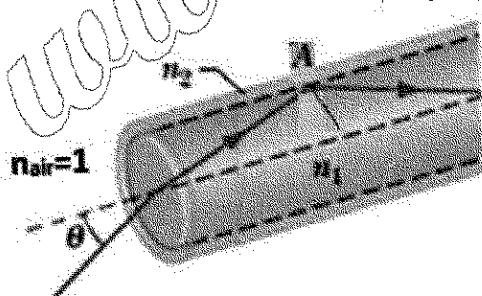
(ضریب شکست پوسته الیاف $n_2 = ۱/۲$ و ضریب شکست مغزی الیاف $n_1 = ۱/۳$)

(۱) کمتر از 30° درجه

(۲) کمتر از 45° درجه

(۳) بیشتر از 30° درجه

(۴) بیشتر از 45° درجه



- ۳۱- در خشندگی الیاف پشم توسط گونیوفوتومتر مورد ارزیابی قرار گرفته است. اگر نور با زاویه 35° درجه و از سمت ریشه به سر لیف (RFI) به الیاف تابانده شود و زاویه فلس‌ها 3° درجه باشد آنگاه.....

(۱) بیشترین درخشندگی در زاویه اندازه‌گیری 41° درجه مشاهده خواهد شد.

(۲) بیشترین درخشندگی در زاویه اندازه‌گیری 32° درجه مشاهده خواهد شد.

(۳) بیشترین درخشندگی در زاویه اندازه‌گیری 38° درجه مشاهده خواهد شد.

(۴) بیشترین درخشندگی در زاویه اندازه‌گیری 29° درجه مشاهده خواهد شد.

- ۳۲- مطابق با تئوری و تدل برای زاویه تماس مایعات با سطوح زیر، کدام عبارت درست است؟

(۱) زاویه تماس با افزایش ضریب زیری سطح همواره افزایش خواهد یافت.

(۲) زاویه تماس با افزایش ضریب زیری سطح همواره کاهش خواهد یافت.

(۳) با افزایش ضریب زیری سطح، زاویه تماس برای سطوح آبدوست (زاویه تماس کمتر از ۹۰°) افزایش و برای سطوح

آب‌گریز (زاویه تماس بیشتر از ۹۰°) کاهش خواهد یافت.

(۴) با افزایش ضریب زیری سطح، زاویه تماس برای سطوح آبدوست (زاویه تماس کمتر از ۹۰°) کاهش و برای سطوح

آب‌گریز (زاویه تماس بیشتر از ۹۰°) افزایش خواهد یافت.

- ۳۳- در خشک کردن منسوجات توسط سانتریفیوژ،.....

(۱) مقدار آب باقی‌مانده در منسوج تهیه شده از الیاف ظریفتر و آبگریزتر بیشتر است.

(۲) مقدار آب باقی‌مانده در منسوج تهیه شده از الیاف قطورتر و آبگریزتر بیشتر است.

(۳) مقدار آب باقی‌مانده در منسوج تهیه شده از الیاف ظریفتر و آبدوست‌تر بیشتر است.

(۴) مقدار آب باقی‌مانده در منسوج تهیه شده از الیاف قطورتر و آبدوست‌تر بیشتر است.

- ۳۴- با افزایش قطر الیاف، سرعت نفوذ و ارتفاع نهایی آب در نخ چگونه تغییر می‌کند؟

(۱) سرعت نفوذ و ارتفاع آب در نخ کاهشی می‌باشد.

(۲) سرعت نفوذ و ارتفاع آب در نخ افزایشی می‌باشد.

(۳) سرعت نفوذ آب در نخ کاهش و ارتفاع آب افزایش می‌باشد.

(۴) سرعت نفوذ آب در نخ افزایش و ارتفاع آب کاهشی می‌باشد.

- ۳۵- شکل مقابل ایزوترم‌های جذب رطوبت توسط الیاف را نشان می‌دهد. کدام گزینه در مورد این ایزوترم‌ها صحیح است؟

(۱) ایزوترم A، BET ایزوترم حلایت و C ایزوترم لانگمیور

(۲) ایزوترم A، BET، ایزوترم لانگمیور و C ایزوترم حلایت

(۳) ایزوترم لانگمیور، A ایزوترم BET و C ایزوترم حلایت

(۴) ایزوترم حلایت، A ایزوترم BET و C ایزوترم لانگمیور



- ۳۶- اگر برای یک فیلم پلیمری نازک با صخامت $A = 1\text{ cm}^2$ و مساحت $(L = 0.5\text{ mm})$ ، سرعت عبور بخار آب در

غلظت‌های متفاوت بخار آب مطابق جدول باشد. مقدار ضریب نفوذ رطوبت (D) این فیلم پلیمری در این محدوده غلظت

$$\frac{dm}{dt} = - \frac{A}{L} \int_0^{cm^2/sec} -Ddc \quad \text{بر حسب}$$

$c(\text{mg/cm}^3)$	$\frac{dm}{dt}(\mu\text{g/sec})$
۰/۱	۴
۰/۲	۶

4×10^{-6} (۱)

5×10^{-6} (۲)

6×10^{-6} (۳)

2×10^{-5} (۴)

- ۳۷ - فرایند جذب رطوبت الیاف از رابطه نمایی پیروی می‌کند و سرعت آن (مقدار $\frac{dc}{dt}$) برابر است با :

$$c_0(1-e^{-t/\tau}) \quad (1)$$

$$\frac{c_0}{\tau}e^{-t/\tau} \quad (2)$$

$$c_0e^{-t/\tau} \quad (3)$$

$$\frac{c_0}{\tau} \quad (4)$$

- ۳۸ - اگر رفتار افت نشش یک لیف پلیمری با استفاده از مدل سری بیان شود که در آن قانون هوک با ثابت E و دشیات

دارای رفتار غیرخطی به صورت $\frac{dc}{dt} = k\sigma^2$ باشد در این صورت تغییرات نشش آن مطابق کدام گزینه خواهد بود؟

(۱) نشش اولیه می‌باشد

$$\sigma = \frac{\sigma_0}{1+kEt} \quad (1)$$

$$\sigma = \frac{1}{\frac{1}{\sigma_0} + kEt} \quad (2)$$

$$\sigma = \sigma_0 \exp\left(-\frac{k}{E}t\right) \quad (3)$$

$$\sigma = \sigma_0 \exp\left(-\frac{E}{k}t\right) \quad (4)$$

- ۳۹ - در کدام یک از حالات زیر انتقال رطوبت از لایه نانولیفی با تاخیر همراه خواهد بود؟

(۱) افزایش بافتگی الیاف در لایه بالا باشد.

(۲) نانولیاف در لایه از قطر متوسط بالایی برخوردار باشد.

(۳) سهم نانولیاف در لایه (Package density) پائین باشد.

(۴) چم تخلخل (Pore tortuosity) بالا باشد.

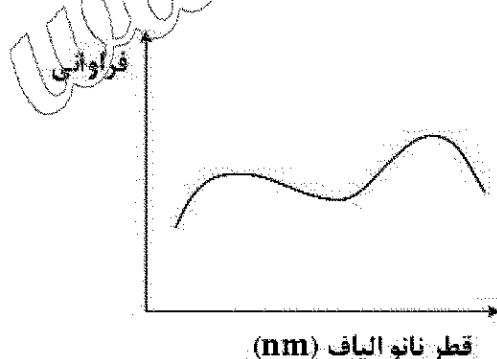
- ۴۰ - علت ایجاد توزیع قطری با دو پیک کدام گزینه می‌تواند باشد؟

(۱) افزایش پایداری‌های خمی

(۲) شاخه شاخه شدن جت

(۳) افزایش اثرات ویسکوز

(۴) کاهش نایپایداری ریلی



- ۴۱ - کدام یک از شکل‌های فضایی زیر بهترین توصیف برای فطره آویزان تحت میدان الکترواستاتیکی است؟

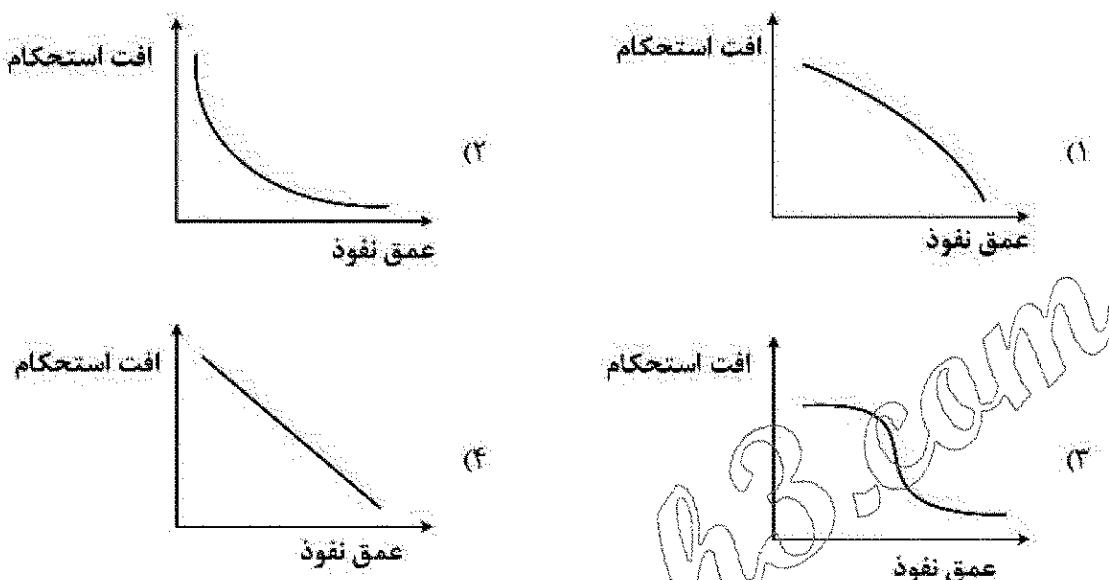
(۱) مخروط

(۲) هدلویی گون

(۳) استوانه

(۴) نیم کره

۴۲- هرگاه یک لیف با قطر 50 nm با یک لبه زیر به صورت عرضی تحت فروروندهای (indentation) قرار گیرد و گام نفوذ 20 nm باشد و راستای لبه زیر عمود بر راستای طولی لیف باشد کدام یک از نمودارهای زیر رابطه بین عمق نفوذ و افت استحکام را نشان می دهد؟



۴۳- پس از پارگی یک سازه نانو لیفی از جنس پالیوف، کدام یکد از موارد زیر رفتار نانو الیاف را پس از پارگی نشان می دهد؟

(۱) ایجاد شکافهای طولی (buckling)

(۲) کمانش (splitting)

(۳) فیبریله شدن (fibrillation)

(۴) باریک شدن موضعی (necking)

۴۴- کدام یک از موارد زیر جزو ویژگی های ذاتی یک نخ نانو لیفی در حین شکل گیری محسوب می گردد؟

(۱) عدم شکل گیری انحرافی گرنشی

(۲) مهاجرت

(۳) تاخور دگی نانو الیاف در ساختار نخ

(۴) ایجاد شکافهای طولی

۴۵- اساس آب گریز کردن سطح یک لایه نانو لیفی چیست؟

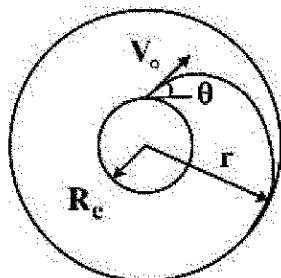
(۱) استفاده از مدل Young

(۲) استفاده از مدل ترشوندگی Cassie – Baxter

(۳) استفاده از مدل ترشوندگی Wenzel

(۴) استفاده از مدل ترکیبی Wenzel و Cassie – Baxter

- ۵۸- جسمی به جرم m از سطح کره زمین به جرم M_e و شعاع R_e با سرعت اولیه V_0 تحت زاویه θ نسبت به افق به گونه‌ای پرتاب می‌شود که بر روی مدار تعادلی دایروی به شعاع r قرار گیرد. با صرف نظر از مقاومت هوا و ایستا فرض گردن کره زمین، شعاع مدار تعادل گدام است؟ (G ثابت جهانی گرانش است).



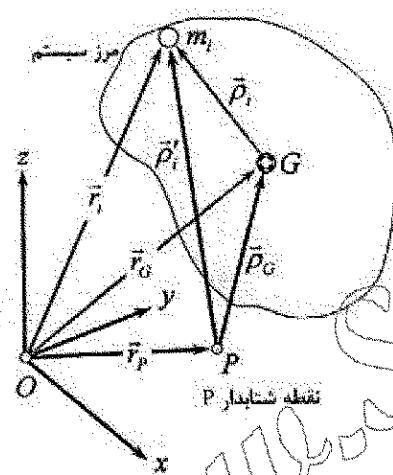
$$\frac{2GM_e}{R_e V_0} \quad (1)$$

$$\frac{(2GM_e)^{\frac{1}{2}}}{V_0} \quad (2)$$

$$\frac{V_0 R_e \cos^r \theta}{GM_e} \quad (3)$$

$$\frac{GM_e}{R_e V_0 \cos^r \theta} \quad (4)$$

- ۵۹- با توجه به شکل زیر گدام یک از روابط زیر نادرست است؟



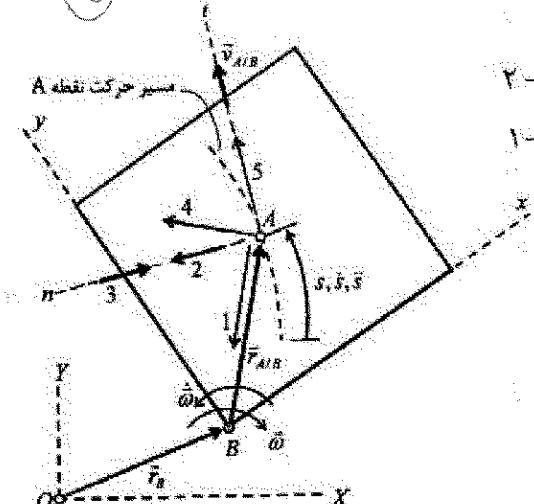
$$\bar{H}_P = H_G + \bar{\rho}_G \times m \dot{r}_G \quad (1)$$

$$\sum_i \bar{\rho}_i \times m_i \dot{r}_i = \sum_i \bar{\rho}_i \times m_i \ddot{r}_i \quad (2)$$

$$(\bar{H}_P)_{rel} = H_G + \bar{\rho}_G \times m \dot{\bar{r}}_G \quad (3)$$

$$\bar{M}_P = (\bar{H}_P)_{rel} + \bar{\rho}_G \times m \ddot{\bar{r}}_G \quad (4)$$

- ۶۰- شکل زیر مسیر حرکت ذره A را درون صفحه‌ای نشان می‌دهد که خود صفحه دارای سرعت زاویه‌ای $\bar{\omega}$ و شتاب زاویه‌ای $\bar{\alpha}$ است. بردارهای ۱ تا ۵ هر یک بیانگر یکی از مؤلفه‌های شتاب این ذره مادی هستند. گدام یک از گزینه‌های زیر تمامی بردارها را به درستی نام‌گذاری کرده است؟



$$3 \rightarrow 2\omega \times \dot{v}_{A/B}; 4 \rightarrow \ddot{\omega} \times \bar{r}_{A/B}; 5 \rightarrow (a_{A/B})_t \quad (1)$$

$$2 \rightarrow \ddot{\omega} \times (\bar{\omega} \times \bar{r}_{A/B}); 3 \rightarrow 2\omega \times \dot{v}_{A/B}; 5 \rightarrow (a_{A/B})_t \quad (2)$$

$$1 \rightarrow \ddot{\omega} \times (\bar{\omega} \times \bar{r}_{A/B}); 2 \rightarrow 2\omega \times \dot{v}_{A/B}; 4 \rightarrow \ddot{\omega} \times \bar{r}_{A/B} \quad (3)$$

$$1 \rightarrow (a_{A/B})_n; 4 \rightarrow (a_{A/B})_t; 5 \rightarrow \ddot{\omega} \times \bar{r}_{A/B} \quad (4)$$