

255F

کد کنترل

255

F

آزمون (نیمه متمرکز) ورود به دوره‌های دکتری – سال ۱۴۰۱

دفترچه شماره (۱)

صبح جمعه ۱۴۰۰/۱۲/۶



جمهوری اسلامی ایران

وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
سازمان سنجش امروزش گشوار

اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می‌شود
امام خمینی (ره)

رشته شیمی کاربردی (کد ۲۲۱۵)

جدول مواد امتحانی، تعداد، شماره سوال‌ها و زمان پاسخ‌گویی

مجموعه دروس تخصصی:	مواد امتحانی				
- کنترل دستگاه‌ها و گسترش شیمی از آزمایشگاه به صنعت -	تعداد سوال	از شماره	تا شماره	زمان پاسخ‌گویی	دفترچه
واکنش گاههای تیبیانی - شیمی تجزیه پیشرفت	۴۵	۱	۴۵	۱۵۰ دقیقه	

استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

این آزمون نمره متفقی دارد.

حق جاپ تکریر و انتشار سوال‌های هر روش (الکترونیکی و...) پس از برگزاری آزمون، بروای تمامی اشخاص جنفی و حقوقی تنها با مجوز این سازمان مجاز می‌باشد و با محتفاظان برای اعلانات رفتار می‌نمود.

* مقاضی گرامی، وارد نکردن مشخصات و امضا در کادر زیر، به متزله غایبت و حضور نداشتن در جلسه آزمون است.

اینچنانبا..... با شماره داوطلبی..... با آگاهی کامل، یکسان بودن شماره صندلی خود را با شماره داوطلبی مندرج در بالای کارت ورود به جلسه، بالای پاسخ نامه و دفترچه سوال ها، نوع و کد کنترل درج شده بر روی دفترچه سوال ها و پایین پاسخ نامه ام را تأیید می نمایم.

امضا:

-۱- کدام یک از جملات زیر نادرست است؟

- (۱) واکنش های دارای انرژی فعالیت پایین، در برابر تغییرات دما حساس نمی باشند.
- (۲) واکنش های دارای انرژی فعالیت بالا، حساسیت زیادی در برابر تغییرات دما دارند.
- (۳) در دماهای پایین، حساسیت واکنش به دما بسیار بیشتر از حساسیت آن در دماهای بالا است.
- (۴) در دماهای بالا، حساسیت واکنش به دما بسیار بیشتر از حساسیت آن در دماهای پایین است.

برای واکنش ابتدایی $B + 2D \xrightarrow{3T} 3P$ کدام رابطه صادق است؟

$$r_B = r_D = r_T \quad (۱)$$

$$r_B = 2r_D = 3r_T \quad (۲)$$

$$r_B = \frac{1}{2}r_D = \frac{1}{3}r_T \quad (۳)$$

$$-r_B = -2r_D = 3r_T \quad (۴)$$

-۲- برای واکنش ابتدایی $A + B \xrightarrow[k_2]{k_1} C + D$ ثابت $C_{C_e} = C_{D_e} = 0$ با علظت های اولیه $C_{A_e} = C_{B_e} \neq 0$ و $k_1 > k_2$ تعادلی (k) کدام مورد است؟

$$K = \frac{(2x_{A_e})^2}{(1+x_{A_e})^2} \quad (۱)$$

$$K = \frac{(1-x_{A_e})^2}{(2x_{A_e})^2} \quad (۲)$$

$$K = \frac{x_{A_e}}{(1-x_{A_e})^2} \quad (۳)$$

$$K = \frac{(1+x_{A_e})^2}{x_{A_e}} \quad (۴)$$

-۳- واکنش ابتدایی $A + B \xrightarrow{k} 3P$ در فاز گازی در یک راکتور plug به حجم دو لیتر و علظت های ورودی

$$C_{A_e} = C_{B_e} = 0 / \text{lit} \quad \frac{\text{mol}}{\text{min.lit}}$$

$$k = 700 \frac{\text{lit}}{\text{mol.min}}$$

۷۰

۷۲

۷۵

۷۶

-۵ در یک راکتور CSTR با حجم ۶ لیتر، مواد اولیه با شدت جریان حجمی ۳ لیتر بر دقیقه وارد راکتور می شوند. اگر سرعت واکنش $P \rightarrow A$ برابر با 5×10^{-5} مول بر دقیقه بر لیتر باشد، خروجی از راکتور حاوی $10/3$ مولار A و $9/10$ مولار P خواهد بود. غلظت اولیه A در خوراک ورودی به راکتور برابر کدام است؟

- (۱) ۰/۶
- (۲) ۰/۷
- (۳) ۱/۰
- (۴) ۱/۳

-۶ اگر واکنش گازی $R \rightarrow 2A$ در یک راکتور mixed به حجم ۹ lit به میزان تبدیل ۵۰٪ برسد و شدت جریان گاز

- $\frac{\text{ورودی}}{\text{min}} \text{ lit}$
- باشد، زمان افامت در راکتور چند دقیقه است؟
- (۱) ۰/۶
 - (۲) ۰/۵
 - (۳) ۱/۰
 - (۴) ۱/۳

-۷ واکنش درجه صفری در داخل راکتور CSTR و Plug پشت سرهم صورت می گیرد. برای افزایش درجه تبدیل نهایی کدام ترتیب قرار گرفتن راکتورها بهتر است؟

- (۱) راکتور Plug اول قرار گیرد.

- (۲) ترتیب قرار گرفتن راکتورها اهمیتی ندارد.

-۸ جسم A در فاز مایع در یک راکتور نایپوسته Batch طی واکنش درجه دوم $A \rightarrow 2B$ از بین می رود. اگر در مدت ۶ دقیقه نصف مول های A ترکیب شود، بعد از چند دقیقه تحت شرایط زیсан ۵ فرصد مول های A از بین خواهد رفت؟

- (۱) ۱۲
- (۲) ۱۸
- (۳) ۲۴
- (۴) ۳۰

-۹ یک واکنشگاه هم خورده برای انجام واکنش گازی مرتبه اول $R \rightarrow A$ با فرکیب شونده حالص و با میزان تبدیل ۵۰٪ طراحی شده است. معلوم شده است که این واکنش به صورت $2R \rightarrow A$ انجام می شود. افزایش حجم مورد نیاز برای واکنشگاه چند درصد است؟

- (۱) ۲۵
- (۲) ۵۰
- (۳) ۱۰۰
- (۴) ۲۰۰

-۱۰ واکنش $A \rightarrow P$ دارای رابطه سرعت $r_A = 2C_A - 2C_A^2$ می باشد. اگر بخواهیم طی یک واکنش غلظت از ۳M به $1/5M$ برسد، بهترین انتخاب کدام راکتور است؟

- PFR (۲) CSTR (۱)

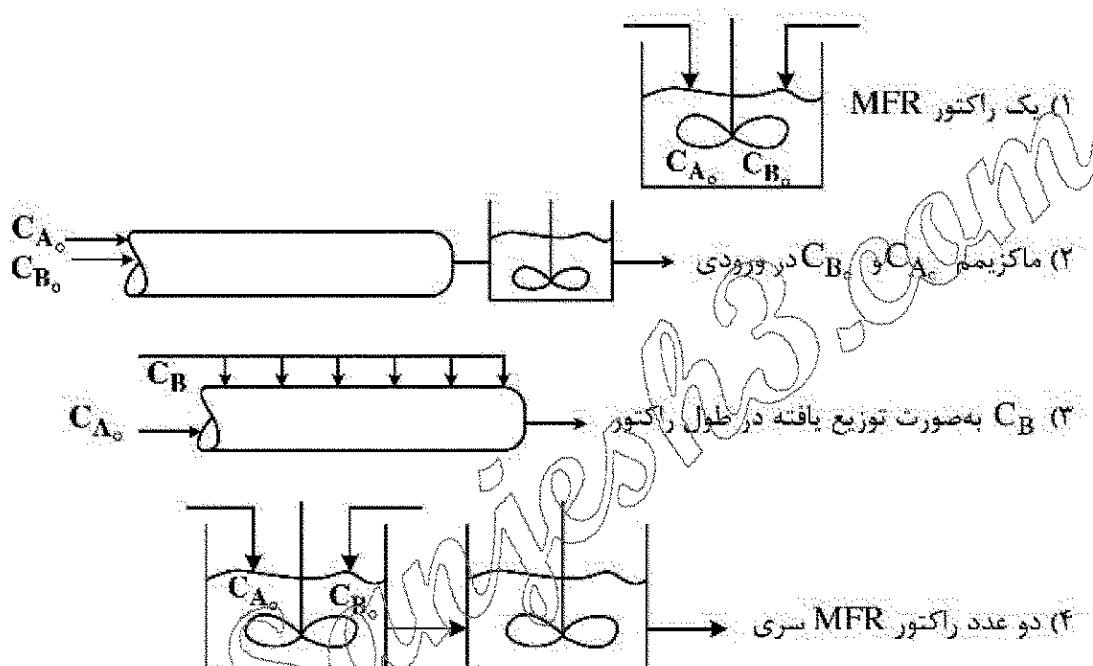
- (۳) دو راکتور متوالی به ترتیب CSTR و PFR (۴) دو راکتور متوالی به ترتیب PFR و CSTR

- ۱۱- می‌خواهیم واکنش زیر که در آن $C_{A_0} = C_{B_0} = ۲۰ \frac{\text{mol}}{\text{m}^3}$ می‌باشد، را در یک راکتور صنعتی که هدف ماکزیمم



کردن مقدار محصول مطلوب R می‌باشد، انجام دهیم.

کدام یک از راکتورهای زیر ماکزیمم بهره $\left(\frac{R}{A}\right)\varphi$ را تولید می‌کند؟



- ۱۲- واکنش غازی مرتبه صفر $2R + S \rightarrow A$ با ترکیب شونده A خالص و فشار اولیه یک اتمسفر انجام می‌شود. ثابت

$$\text{سرعت} \frac{\text{atm}}{\text{min}} = ۱/\text{o}$$

است. در حجم و دمای ثابت فشار کل بعد از ۵ دقیقه چند atm است؟

۳/۰ (۱)

۳ (۲)

۲/۵ (۳)

۲ (۴)

- ۱۳- واکنشی در زمان‌های اولیه دارای مرتبه اول و در زمان‌های طولانی دارای مرتبه دوم است. کدام رابطه سرعت معرف

چنین تغییراتی است؟

$$-r_A = \frac{k_1 C_A}{1 + k_1 C_A} \quad (۱)$$

$$-r_A = \frac{k_1 C_A^2}{1 + k_1 C_A} \quad (۲)$$

$$-r_A = \frac{k_1}{1 + k_1 C_A} \quad (۳)$$

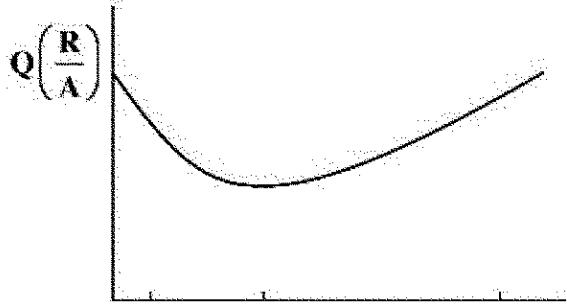
$$-r_A = \frac{k_1 C_A^2}{1 + k_1 C_A} \quad (۴)$$

- ۱۴- در یک واکنش ابتدایی $R \rightleftharpoons A$ با غلظت‌های اولیه $C_{R_0} = ۱$ و $C_{A_0} = ۰$. ثابت تعادلی (K) برابر ۲ است.

غلظت تعادلی $(C_A)_e$ این واکنش چقدر است؟

- ۱) ۰
- ۲) ۲
- ۳) ۰,۵
- ۴) ۳

- ۱۵-تابع تشکیل محصول R نسبت به ترکیب‌شونده A در یک واکنش چندگانه و در بازه غلظتی اشاره شده مطابق شکل است. به منظور کسب بیشترین محصول R نسبت به A مصرف شده کدام سامانه واکنشگاهی مناسب است؟



C_{A_2} C_{A_1} C_{A_0}

- ۱۶- برای واکنش گازی $2A \rightleftharpoons B$ در یک راکتور هم‌زده (Mixed) در صورتی که خوراک به صورت A خالص با غلظت

اولیه $C_{A_0} = ۱ \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ باشد، رابطه غلظت محصول خروجی از راکتور با درصد تبدیل واکنشگر (A) کدام است؟

$$C_B = \frac{0,۵X_A}{1 - 0,۵X_A} \quad (۱)$$

$$C_B = \frac{0,۵X_A}{1 - 0,۵X_A} \quad (۱)$$

$$C_B = \frac{1 - X_A}{1 - 2X_A} \quad (۲)$$

$$C_B = \frac{0,۵X_A}{1 - 0,۵X_A} \quad (۲)$$

- ۱۷- خوراک گازی حاوی A خالص $\left(C_{A_0} = ۱ \frac{\text{mol}}{\text{lit}} \right)$ درون یک راکتور اختلاط کامل با حجم 2 lit فرستاده شده و واکنش زیر در آن انجام می‌گیرد. برای آنکه غلظت خروجی A به $۰,۵ \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ برسد، دبی مورد نیاز خوراک ورودی

چند $\frac{\text{lit}}{\text{min}}$ می‌باشد؟

$$r_A \rightarrow R \quad -r_A = ۰,۵ C_A \frac{\text{mol}}{\text{lit.sec}}$$

- ۱) ۴۵
- ۲) ۲۲,۵
- ۳) ۴,۵
- ۴) ۲۷,۵

۱۸- واکنش درجه دوم $A \rightarrow 2R$ در فاز گاز و در یک راکتور لوله‌ای پیوسته در فشار و دمای ثابت انجام می‌شود. خوراک متشکل از ۵۰٪ گاز A و ۵۰٪ گاز خنثی است. شدت جریان حجمی خوراک v و میزان تبدیل در راکتور ۶۵٪ است. شدت جریان خروجی از راکتور چند درصد افزایش یافته است؟

- (۱) ۲۰
(۲) ۳۰
(۳) ۵۰
(۴) ۶۰

۱۹- گدامیک از موارد زیر ویژگی روش Scale-down را توضیح می‌دهد؟

- (۱) این روش، یک مدل‌سازی مناسب قابل انجام است.
(۲) این تکنیک به این صورت انجام می‌شود که داده‌های حاصل از هر مرحله، بینیانی برای طراحی مراحل بعدی فراهم می‌شوند.

- (۳) در این روش ابتدا یک سیستم موجود در ابعاد صنعتی را تجزیه و تحلیل می‌کنیم، سپس با استفاده از نتایج به دست آمده در آزمایشگاه شیوه‌سازی می‌کنیم.

- (۴) در این روش با استفاده از روابط موجود و داده‌های حاصل از مقیاس‌های کوچک، عملکرد تجهیزات را در ابعاد بزرگ پیش‌بینی می‌کنیم.

۲۰- محققی در یک آزمایشگاه یک نوع رزین تولید کرده است که این رزین می‌تواند غلظت یون کلسیم آب را به کمتر از ۱٪ برساند. برای اطمینان از فرض خود، ۵ بار آزمایش را انجام داده است که نتایج آزمایشات برای یون کلسیم به صورت زیر ارائه شده است:

Sample : ۱/۲۱ ، ۱/۱۷ ، ۰/۷۷ ، ۰/۷۰ ، ۰/۷۸

اگر بازرسان سطح ریسک را فقط ۵٪ در نظر بگیرد، میانگین غلظت گلسیم توسط این رزین در چه محدوده‌ای قرار می‌گیرد و آیا ادعای این محقق درست است؟

$$\bar{x}_{\text{sample}} = ۰/۹۶ , S_{x,\text{sample}} = ۰/۱۲ , \sqrt{s} = ۰/۲$$

$$t_{5,0.05} = ۲/۶$$

(۱) ۱/۱۲۲ ≤ μ ≤ ۱/۱۷۰ ، ادعای محقق درست است.

(۲) ۰/۹۵ ≤ μ ≤ ۰/۱۲۲ ، ادعای محقق درست نیست.

۲۱- در طراحی آزمایش به روش فاکتوریل جزوی، برای در نظر گرفتن اثر ۵ فاکتور D, C, B, A و E بر روی پاسخ سیستم،

تعداد آزمایش‌ها به $\frac{1}{4}$ تقلیل یافته است. گدامیک از گزینه‌های زیر نمی‌تواند روابط میان هم اثرها را به درستی بیان کند؟

$$E = AC = BCD \quad (۱)$$

$$B = AD = CDE \quad (۲)$$

$$D = AB = AE \quad (۳)$$

$$A = BD = CE \quad (۴)$$

۲۲- گدام مقياس برای مطالعه و تعیین سینتیک ذاتی یک فرایند واکنشی مناسب می‌باشد؟

- (۱) صنعتی

- (۲) پیش‌تاز

- (۳) ازمایشگاهی

-۲۳- میزان تبدیل در یک واکنش شیمیایی تابع دو پارامتر دما و فشار است. جدول زیر تغییرات تبدیل را در سطوح مختلف دما و فشار نشان می‌دهد. مدل نهایی که تغییرات پاسخ را تسبیت به تغییرات دما و فشار بیان می‌کند، چگونه خواهد بود؟

	A(T)	B(P)	AB(TP)	Conversion
(1)	-	-	+	۲۰
(a)	+	-	-	۵۰
(b)	-	+	-	۴۰
(ab)	+	+	+	۷۰

$$\text{Conversion} = 90 + 20T + 25P \quad (1)$$

$$\text{Conversion} = 45 + 15T + 10P \quad (2)$$

$$\text{Conversion} = 90 + 25T + 20P + 10TP \quad (3)$$

$$\text{Conversion} = 45 + 10T + 15P + 5TP \quad (4)$$

-۲۴- در روش طراحی آزمایش فاکتوریال کامل، برای ارزیابی تأثیر ۳ فاکتور مستقل که هر کدام ۲ سطح دارند و هر آزمایش تیز ۳ بار تکرار خواهد شد، تعداد کل آزمایش‌های طراحی شده چند خواهد بود؟

۳۲ (۴)

۲۴ (۳)

۱۶ (۲)

-۲۵- مقدار مشخصی از سه کود شیمیایی برای سه گروه ۵ تابی از بوته‌های بلال تحت شرایط یکسان دما، رطوبت و نوع خاک آزمایش شده است. بوته‌های بلال رشد کرده و پس از یک ماه، ارتفاع آن در جدول زیر گزارش شده است. با استفاده از آنالیز واریانس کدام کود تسبیت به بقیه کودها برتری دارد؟

نرخ رشد بلال‌ها		
نوع اول	نوع دوم	نوع سوم
۲۳	۱۶	۱۸
۲۱	۲۲	۲۲
۲۴	۲۰	۲۵
۱۷	۲۱	۲۱
۱۹	۱۸	۲۰

$$\begin{aligned} SS_{\text{block}} &= 7 \\ SS_{(\text{Error})} &= 89 \\ SS_{(\text{Total})} &= 96 \\ F_{\text{critical}} &= 3,19 \quad (\text{آماره قیسی بحرانی}) \\ \text{SS:} & \text{مجموع مربعات} \end{aligned}$$

۱) کود اول بهتر است.

۲) کود دوم بهتر است.

۳) کود سوم بهتر است.

۴) کودها تفاوتی با یکدیگر ندارند.

-۲۶- اگر تابع تبدیل سیستمی به صورت $G(s) = \frac{10}{s^2 + 0.9s + 9}$ باشد، ماهیت یادیگاری این سیستم به یک ورودی پله‌ای است.

۲) کم میرا

۱) برمیرا

۴) سینوس با دامنه ثابت

۳) میرانی بحرانی

-۲۷- برای کنترل دمای یک راکتور شیمیایی که توسط بخار آب خنک می‌شود، کدام کنترل کننده را پیشنهاد می‌نماید؟

۲) PD با پرهه بالا

۱) PID با پرهه بالا

۴) P با پرهه بالا

۳) PI با پرهه بالا

-۲۸- ثابت زمانی دماستج جیوه‌ای که درون سیالی جاری قرار گرفته است، کدام گزینه می‌باشد؟

A: سطح مؤثر حباب برای انتقال حرارت:

C: ظرفیت حرارتی جیوه:

m: جرم جیوه داخل حباب:

h: ضریب انتقال حرارت لایه مقاومت:

$$\frac{hA}{mC} \quad (۱)$$

$$\frac{mC}{hA} \quad (۲)$$

$$hA \quad (۳)$$

$$mC \quad (۴)$$

۲۹- در صورتی که $X(s) = \frac{1-e^{-\tau s}}{rs}$ باشد، مقدار $x(t)$ وقتی t در ناحیه $1 < t < 5$ قرار می‌گیرد، چقدر است؟

- (۱) $\frac{1}{4}$
 (۲) $\frac{1}{2}$
 (۳) $\frac{1}{3}$
 (۴) $\frac{1}{5}$

۳۰- پاسخ دینامیکی یک سیستم با تأخیر درجه اول و ثابت زمانی $\tau_p = 0.5$ و بیهوده حالت یکنواخت $y_p = 1$ ، به تعییر ضربه‌ای واحد با مقدار ۶ در ورودی چقدر می‌باشد؟

$$\begin{aligned} \bar{y}(t) &= 6 - \frac{1}{e^{-\frac{t}{0.5}}} & (1) \\ \bar{y}(t) &= 6 - e^{\frac{t}{0.5}} & (2) \\ \bar{y}(t) &= 1 - e^{-\frac{t}{0.5}} & (3) \\ \bar{y}(t) &= 1 - e^{-t} & (4) \end{aligned}$$

۳۱- پاسخ پله‌ای واحد یک سیستم کنترل به صورت $y(t) = 2 - 2e^{-t} + e^{-\frac{t}{0.5}}$ است. مقدار نهایی پاسخ این سیستم به یک ورودی ضربه ناگهانی (Impulse) به اندازه ۳ واحد برابر کدام است؟

- (۱) صفر
 (۲) $\frac{2}{3}$
 (۳) $\frac{1}{3}$
 (۴) $\frac{9}{4}$

۳۲- تابع تبدیل یک سیستم درجه اول به صورت $\frac{y(s)}{x(s)} = \frac{k}{\frac{s}{\tau} + a}$ می‌باشد. اگر یک ورودی پله‌ای واحد ولرد آن شود،

خروجی سیستم به صورت $y(t) = 1 - e^{-\frac{t}{\tau}}$ می‌شود. بنابراین می‌توان گفت:

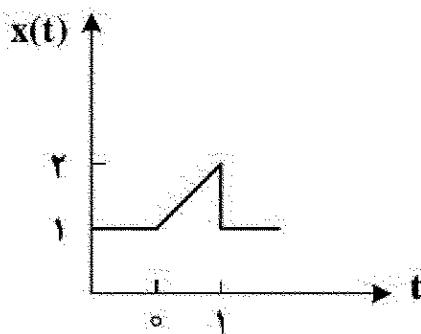
$$\tau = 2, k = 1 \quad (1)$$

$$\tau = \frac{1}{3}, k = 1 \quad (2)$$

$$\tau = \frac{1}{3}, k = \frac{1}{3} \quad (3)$$

$$\tau = \frac{1}{3}, k = \frac{3}{2} \quad (4)$$

- ۳۲- ورودی یک سیستم یکتابع خطی کوتاه می باشد (ramp). تبدیل لاپلاس متغیر انحرافی (deviation variable) این ورودی گدام گزینه است؟



$$X(s) = \frac{1}{s} - \frac{e^{-s}}{s} \quad (1)$$

$$x(s) = \frac{1}{s} + \frac{1}{s^r} - \frac{e^{-s}}{s^r} \quad (1)$$

$$x(s) = \frac{1}{e^s} - \frac{e^{-s}}{s^2} - \frac{e^{-s}}{s} \quad (3)$$

$$x(s) = \frac{1}{s} + \frac{1}{s} - \frac{e^{-s}}{s-1} - \frac{e^{-s}}{s+1}$$

۳۴- اگر توابع انتقال در سیستم کنترل به صورت $G_1 = \frac{\Delta}{\Delta s^2 + \lambda s + \Delta}$ و $G_2 = \frac{10}{10s^2 + \lambda s + 10}$ باشد، کدام سیستم نسبت به وزودی پله توسعه برآخت؟

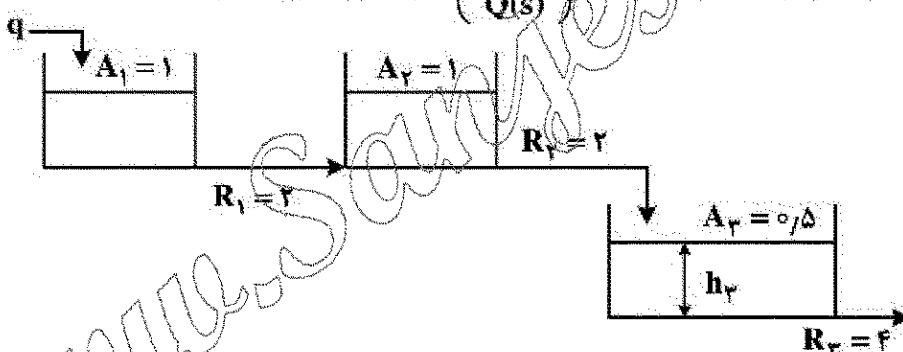
G₁(T)

G. G.

(F) همچو کدام نوسانی قسم است؟

(۲) هر دو به یک اندازه نوشته می‌شوند.

- ۳۵- تابع انتقال سیستم نشان داده شده در شکل زیر برابر کدام مورد است؟



$$\frac{H_c(s)}{Q(s)} = \frac{1}{(rs+1)(rs+1)(rs+1)} \quad (7)$$

$$\frac{H_r(s)}{Q(s)} = \frac{V}{(rs+1)(rs^r + \varepsilon s + 1)} \quad (4)$$

$$\frac{H_v(s)}{Q(s)} = \frac{s}{(rs+1)(fs^r+s+1)} \quad (4)$$

$$\frac{H_T(s)}{Q(s)} = \frac{\epsilon}{(rs+1)(rs+1)(rs+1)} \quad (1)$$

- مقداری پودر سوختگی به منظور تعیین مقدار ماده مؤثر آن در اسید حل و به حجم 25 mL رسانده شد. یک حجم 25 mL از آن به ارلن منتقل و با افزودن 10 mL محلول بافر $\text{pH} = 7$ ، به وسیله محلول استاندارد $25\text{ }\mu\text{Molar EDTA}$ تیتر گردیده است. هرگاه در این تیتراسیون 10 mL محلول EDTA مصرف شود، مقدار میلی گرم روی سولفات به ازای 5 mL از محلول پودر کدام است؟

(Zn = 2Δ/F, S = 44/°, O = 18/° g/mol)

四

Aoxy (T)

TWO ST

三

۳۷- مقادیر قند موجود در نوشابه توسط دو تجزیه گر بررسی و نتایج زیر به دست آمده است. برای بررسی داده شماره ۳ تجزیه گر اول، بررسی داده های ستون ۶ دو تجزیه گر و مقایسه داده های ستون ۷ دو تجزیه گر به ترتیب چه آزمون هایی مورد نیاز است؟

۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱	تجزیه گر ۱	تجزیه گر ۲
$\bar{\alpha}$	۰,۱۰	۰,۰۵	۰,۰۵	۰,۹۸	۱,۲۲	۰,۹۹	۱,۰۲	۰,۹۳
الحراف معیار	Q	t	Q	Q	Q	Q	F	Q
	۰,۰۳	۰,۹۱	۰,۸۷	۰,۹۳	۰,۹۵	۰,۸۹	۰,۹۲	۰,۹۲

- (۱) آزمون F، آزمون t، آزمون Q
 (۲) آزمون Q، آزمون t، آزمون F
 (۳) آزمون Q، آزمون t، آزمون F، آزمون Q

۳۸- اگر مقادیر حاصل از تکرار فرایند تیتراسیون به طور نرمال توزیع شده باشند و مقدار میانگین آن $10,15\text{mL}$ و انحراف استاندارد آن 2mL باشد، در این صورت چه کسری از اندازه گیری ها (بر حسب درصد) در گستره حجمی $10,20\text{mL}$ و $10,12\text{mL}$ قرار می گیرند؟

$$\begin{cases} F(-1/5) = 0,067 \\ F(2,5) = 0,994 \end{cases}$$

- (۱) ۶,۷۰
 (۲) ۹۲,۷۰
 (۳) ۹۹,۴۰
 (۴) ۱۰۰,۰۰

۳۹- اگر اسید ضعیف HIn و باز مزدوج آن (In^-) در طول موج λ هر دو دارای چیزی باشند، کدام رابطه بینگر غلظت In^- در محلول می باشد؟

$$\begin{aligned} [\text{In}^-] &= \frac{A_{\text{In}} - A}{b(\epsilon_{\text{HIn}} - \epsilon_{\text{In}})} & (1) \\ [\text{In}^-] &= \frac{A_{\text{In}} - A}{b(\epsilon_{\text{In}} - \epsilon_{\text{HIn}})} & (2) \\ [\text{In}^-] &= \frac{A - A_{\text{HIn}}}{b(\epsilon_{\text{HIn}} - \epsilon_{\text{In}})} & (3) \\ [\text{In}^-] &= \frac{A - A_{\text{HIn}}}{b(\epsilon_{\text{In}} - \epsilon_{\text{HIn}})} & (4) \end{aligned}$$

در مقایسه دو طیف سنجی رaman و IR، کدام گزینه درست است؟

- (۱) حساسیت در طیف سنجی رaman کم و بیش مشابه طیف سنجی IR است.
 (۲) حرکت هایی در Raman فعالند که در آن ها ممان دو قطبی دانه مولکول تغییر نکند.
 (۳) در طیف سنجی Raman اثری فوتون های متبع تابش معمولاً بیش از تفاوت سطوح انتقالی است.
 (۴) در طیف سنجی Raman همه انتقالات فعال در IR را معمولاً می توان مشاهده کرد.

- ۴۱- ضریب جذب ماده فلورسانس کننده A برابر $10^4 \times 10^{-1}$ و بازده کوانتومی آن برابر ۰/۰ است. ضریب جذب ماده فلورسانس کننده B برابر $10^3 \times ۱$ و بازده کوانتومی آن برابر ۰/۰ است. نسبت حساسیت ماده A به B برابر است با:

- (۱) ۰/۱
(۲) ۱/۲
(۳) ۱۰
(۴) ۱۰۰

- ۴۲- همه موارد زیر در خصوص اسپکترومتری FT-IR درست است، به جز:

(۱) به واسطه اینکه شدت جذب در FT-IR زیاد بوده و پیک‌ها تیز هستند امکان کاربردهای کمی هم بیشتر از IR معمولی است.

(۲) بوار جذبی ارتعاشی $C \equiv C$ ، $C=C$ ، $C-C$ و $C \equiv C$ به ترتیب در اعداد موجی بالاتر ظاهر می‌شوند.

(۳) زیر دستگاه‌های دو پرتویی، نوسانات منبع تابش و آشکارساز قابل جیران شدن هستند.

(۴) تداخل سیخ مایکلسون فرکانس‌های کوچک را به فرکانس‌های بزرگتر و قابل تشخیص تبدیل می‌کند.

- ۴۳- مولکول  را در نظر بگیرید. طیف NMR ^{13}C - آن در صورتی که کوپلر صورت گیرد، چگونه خواهد بود؟

$$I_{(\text{H})} = \frac{1}{2}, \quad I_{(\text{F})} = \frac{1}{2}, \quad J_{\text{CH}} > J_{\text{CF}} \neq 0$$

(۱) سه پیک سه‌تایی

(۲) یک پیک سه‌تایی

- ۴۴- چند مورد از عوامل زیر غالباً باعث کاهش جداسازی در روش‌های کروماتوگرافی می‌شوند؟

- کاهش حجم تزریقی نمونه (GC)

- کاهش سرعت تزریق نمونه (GC)

- کاهش اندازه ذرات پرگننده ستون (HPLC)

- کاهش ضخامت فاز ساکن (HPLC)

- کاهش دما تا نزدیکی نقطه جوش گونه کم فشار (GC)

- کاهش گروه‌های انتهایی باقی‌مانده در فاز ساکن (HPLC)

(۱)

(۲)

(۳)

(۴)

۴۵- با توجه به نمودار تغییرات غلظت گونه در فاز ساکن (C_S) به غلظت گونه در فاز متحرک (C_M), کدام گزینه بیانگر رفتارهای کروماتوگرافی مورد انتظار به ترتیب برای نمودارهای a, b, c از راست به چپ می باشد؟

